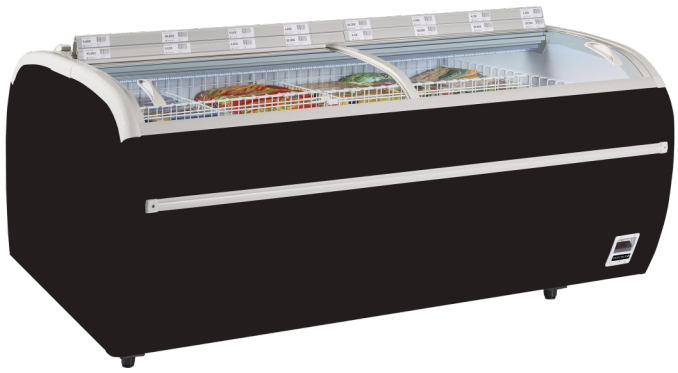
TEFCOLD
COOL PRODUCTS WORLDWIDE



TWIN 220B-F

Isla de supermercado color negro

Características del producto
- Unidad congeladora
- Ocupa menos espacio
- Incrementa la fiabilidad
- Bajo consumo de energía
- Ahorro de gastos generales (gastos de explotación e inversión)
- Paragolpes
- Refrigeración estática
- Descongelación automática
- 2 sistemas de refrigeración como refuerzo
- Portaprecios como accesorio

Isla de supermercado compacta

Con su sistema de refrigeración doble, la gama TWIN se caracteriza por un innovador diseño. Reduce el espacio requerido y los costes operativos, mientras incrementa la rentabilidad. En lugar de colocar dos congeladores parte trasera contra parte trasera, el TWIN está construido como una unidad individual sin partición.

El resultado es más espacio para el producto, pero con menos ocupación de espacio. Estas unidades son ideales para supermercados o tiendas de comestibles con espacio limitado, ya que tienen la misma capacidad en litros que dos congeladores estándar de la misma longitud, aunque tengan menos fondo. El ahorro de espacio se puede utilizar para un mayor número de filas de islas de congeladores o para más espacio para los clientes.

La descongelación automática y la iluminación LED vienen de serie. La gama también cuenta con una versión bitemperatura, capaz de conmutar entre congelación y refrigeración.

Medidas y contenido		
Exposición total	m²	2.65
Rango de temperatura	°C	-24 a -18
Clase climática		3
Peso bruto / neto	kg	251 / 198
Volumen bruto	l	1697
Volumen neto	l	1255
Volumen bruto / neto	l	1697 / 1255
Diseño y material		
Cristal de seguridad		Sí
Number of lids		2
Número de divisores	pcs	4
Patas		4 patas regulables
Acabado exterior		Negro
Acabado interior		Acero con recubrimiento en polvo
Luz interior		LED
Refrigeración y funciones		
Tipo de control		Electrónico
Tipo de refrigeración		Estática
Tipo de descongelación		Automática
Refrigerante		R290
Carga de refrigerante	g	2 x 85
Termómetro		Sí
Potencia y consumo		
Clase energética		C
Consumo de energía	kWh/24h	9.2
Consumo de energía anual	kWh/año	3358
EEI	%	26
Potencia de entrada	W	522
Tensión / Frecuencia	V/Hz	220-240/50
Nivel de ruido	dB(A)	48
Dimensiones		
Medidas interiores (AnxPrxAl)	mm	2000 x 1175 x 700
Medidas exteriores (AnxPrxAl)	mm	2150 x 1465 x 930
Medidas embalaje (AnxPrxAl)	mm	2240 x 1550 x 1030 mm
Carga contenedor 40ft	pcs	14


Instalación en isla


Estante como accesorio