



TWIN 220-CF

Isla de supermercado bitemperatura

Características del producto

- Congelador/refrigerador
- Ocupa menos espacio
- Incrementa la fiabilidad
- Bajo consumo de energía
- Ahorro de gastos generales (gastos de explotación e inversión)
- Paragolpes
- Refrigeración estática
- Descongelación automática
- 2 sistemas de refrigeración como refuerzo
- Portaprecios como accesorio

Isla de supermercado compacta

Con su sistema de refrigeración doble, la gama TWIN se caracteriza por un innovador diseño. Reduce el espacio requerido y los costes operativos, mientras incrementa la rentabilidad. En lugar de colocar dos congeladores parte trasera contra parte trasera, el TWIN está construido como una unidad individual sin partición. El resultado es más espacio para el producto, pero con menos ocupación de espacio. Estas unidades son ideales para supermercados o tiendas de comestibles con espacio limitado, ya que tienen la misma capacidad en litros que dos congeladores estándar de la misma longitud, aunque tengan menos fondo. El ahorro de espacio se puede utilizar para un mayor número de filas de islas de congeladores o para más espacio para los clientes. La descongelación automática y la iluminación LED vienen de serie. La gama también cuenta con una versión bitemperatura, capaz de conmutar entre congelación y refrigeración.

Medidas y contenido

Exposición total	m²	2.65
Rango de temperatura	°C	-24 a -18 / -1 a +15
Clase climática		3
Peso bruto / neto	kg	251 / 198
Volumen bruto / neto	l	1697 / 1255

Diseño y material

Número y tipo de tapas	2 tapas deslizantes de cristal templado curvado
------------------------	---

Número de cestos y tipo

Número de divisores	pcs	4
---------------------	-----	---

Patas 4 patas regulables

Acabado exterior Blanco

Acabado interior Acero con recubrimiento en polvo

Luz interior LED

Refrigeración y funciones

Tipo de control Electrónico

Tipo de refrigeración Estática

Tipo de descongelación Automática

Refrigerante R290

Carga de refrigerante g 2 x 85

Termómetro Sí

Potencia y consumo

Clasificación energética C

Consumo de energía kWh/24h 9.2

Consumo de energía anual kWh/año 3358

Potencia de entrada W 522

Tensión / Frecuencia V/Hz 220-240/50

Nivel de ruido dB(A) 48

Dimensiones

Medidas interiores (AnxPrxAl) mm 2000 x 1175 x 700

Medidas exteriores (AnxPrxAl) mm 2150 x 1465 x 930

Medidas embalaje (AnxPrxAl) mm 2240 x 1550 x 1030

Carga contenedor 40ft pcs 14



Instalación en isla



Estante como accesorio