



TWIN HEAD-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché

Caractéristiques du produit

- Congélateur / Réfrigérateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Congélateur de supermarché permettant de gagner de l'

La gamme TWIN, avec son double système de réfrigération, présente une conception innovante. Cela permet de réduire l'emprise au sol et les coûts de fonctionnement, tout en améliorant la fiabilité. Au lieu d'installer deux congélateurs dos à dos, le TWIN combine les deux en un seul appareil, sans séparation.

Il offre ainsi un volume intérieur plus important pour une emprise au sol réduite. Ces appareils sont parfaits pour les supermarchés ou épiceries où l'espace est compté, car ils offrent la même capacité que deux congélateurs standard de même longueur avec une profondeur moindre. L'espace ainsi gagné peut être employé pour rajouter des rangées de congélateurs ou pour offrir un meilleur confort aux clients.

Dégivrage automatique et éclairage LED de série. Cette gamme comprend également une version flexible pouvant passer du froid positif au froid négatif.

Mesures et contenu		
Surface totale de présentation	m ²	0.65
Plage de température	°C	-24 à -18 / -1 à +15
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	125 / 85
Volume brut / net	l	425 / 334
Design et matériaux		
Vitrage de sécurité		Oui
Nombre de séparateurs	pces	3
Pieds		4 pieds ajustables
Finition extérieure		Blanc
Finition intérieure		Acier laqué
Éclairage intérieur		LED
Froid et fonctions		
Type de régulation		Électronique
Type de réfrigération		Statique
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	80
Thermomètre		Oui
Puissance et consommation		
Classe énergétique		C
Consommation d'énergie	kWh/24h	4.1
Consommation électrique par an	kWh/an	1496
EEI	%	34
Puissance consommée	W	267
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	46
Dimensions		
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1190 x 605 x 620
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1470 x 812 x 915
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1530 x 1000 x 1050 mm
Charge conteneur 40 pieds	pces	30



Installation en îlot



Tablette en option