



## TWIN HEAD B-F

Congélateur de supermarché noir

### Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Congélateur de supermarché permettant de gagner de l'

Mesures et contenu		
Surface totale de présentation	m <sup>2</sup>	0.65
Plage de température	°C	-24 à -18
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	125 / 85
Volume brut / net	l	425 / 334
Design et matériaux		
Nombre et type de couvercles		2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
Nombre et type de paniers		
Nombre de séparateurs	pces	3
Pieds		4 pieds ajustables
Finition extérieure		Noir
Finition intérieure		Acier laqué
Éclairage intérieur		LED
Froid et fonctions		
Type de régulation		Électronique
Type de réfrigération		Statique
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	80
Thermomètre		Oui
Puissance et consommation		
Classe énergétique		C
Consommation d'énergie	kWh/24h	4.1
Consommation électrique par an	kWh/an	1496
Puissance consommée	W	267
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	46
Dimensions		
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1190 x 605 x 620
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1470 x 812 x 915
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1530 x 1000 x 1050
Charge conteneur 40 pieds	pces	30



Installation en îlot



Tablette en option