



TWIN 220-F

Isla de supermercado

Características del producto

- Unidad congeladora
- Ocupa menos espacio
- Incrementa la fiabilidad
- Bajo consumo de energía
- Ahorro de gastos generales (gastos de explotación e inversión)
- Paragolpes
- Refrigeración estática
- Descongelación automática
- 2 sistemas de refrigeración como refuerzo
- Portaprecios como accesorio

Isla de supermercado compacta

Con su sistema de refrigeración doble, la gama TWIN se caracteriza por un innovador diseño. Reduce el espacio requerido y los costes operativos, mientras incrementa la rentabilidad. En lugar de colocar dos congeladores parte trasera contra parte trasera, el TWIN está construido como una unidad individual sin partición.

El resultado es más espacio para el producto, pero con menos ocupación de espacio. Estas unidades son ideales para supermercados o tiendas de comestibles con espacio limitado, ya que tienen la misma capacidad en litros que dos congeladores estándar de la misma longitud, aunque tengan menos fondo. El ahorro de espacio se puede utilizar para un mayor número de filas de islas de congeladores o para más espacio para los clientes.

La descongelación automática y la iluminación LED vienen de serie. La gama también cuenta con una versión bitemperatura, capaz de conmutar entre congelación y refrigeración.

Medidas y contenido

Exposición total	m²	2.65
Rango de temperatura	°C	-24 a -18
Clase climática		3
Peso bruto / neto	kg	251 / 198
Volumen bruto / neto	l	1697 / 1255

Diseño y material

Número y tipo de tapas	2 tapas deslizantes de cristal templado curvado	
------------------------	---	--

Número de cestos y tipo

Número de divisores	pcs	4
---------------------	-----	---

Patas	4 patas regulables	
-------	--------------------	--

Acabado exterior	Blanco	
------------------	--------	--

Acabado interior	Acero con recubrimiento en polvo	
------------------	----------------------------------	--

Luz interior	LED	
--------------	-----	--

Refrigeración y funciones

Tipo de control	Electrónico	
-----------------	-------------	--

Tipo de refrigeración	Estática	
-----------------------	----------	--

Tipo de descongelación	Automática	
------------------------	------------	--

Refrigerante	R290	
--------------	------	--

Carga de refrigerante	g	2 x 85
-----------------------	---	--------

Termómetro	Sí	
------------	----	--

Potencia y consumo

Clase energética	C	
------------------	---	--

Consumo de energía	kWh/24h	9.2
--------------------	---------	-----

Consumo de energía anual	kWh/año	3358
--------------------------	---------	------

Potencia de entrada	W	552
---------------------	---	-----

Tensión / Frecuencia	V/Hz	220-240/50
----------------------	------	------------

Nivel de ruido	dB(A)	48
----------------	-------	----

Dimensiones

Medidas interiores (AnxPrxAl)	mm	2000 x 1175 x 700
-------------------------------	----	-------------------

Medidas exteriores (AnxPrxAl)	mm	2150 x 1465 x 930
-------------------------------	----	-------------------

Medidas embalaje (AnxPrxAl)	mm	2240 x 1550 x 1030
-----------------------------	----	--------------------

Carga contenedor 40ft	pcs	14
-----------------------	-----	----



Instalación en isla



Estante como accesorio