



## WBC 480

Poubelle réfrigérée

### Caractéristiques du produit

- Convient aux conteneurs à déchets de 120 l et 240 l (non fournies)
- Inox pour faciliter le nettoyage et l'entretien
- Rampe pour faciliter la manipulation des poubelles
- Thermostat électronique
- Dégivrage automatique
- Refroidissement ventilé

Poubelle réfrigérée pour deux conteneurs de 120 l / 24

La poubelle réfrigérée est une solution hygiénique pour les déchets dans les cuisines professionnelles, les supermarchés ou les cliniques vétérinaires, par exemple. Les déchets sont maintenus à des températures convenant aux produits frais afin de ralentir la dégradation des déchets organiques.

Ce réfrigérateur peut accueillir deux conteneurs à déchets (non fournis) de 120 l ou de 240 l. Un couvercle sur le dessus permet d'y déposer facilement les déchets. Le couvercle est doté d'un joint aimanté permettant de le fermer hermétiquement et d'éviter la contamination des surfaces alentour. La poubelle réfrigérée est équipée d'une rampe pour pouvoir sortir facilement la poubelle lorsqu'il est nécessaire de la vider.

Cette poubelle réfrigérée présente relève de la classe climatique 5, ce qui correspond à une température ambiante maximale de +43°C pour un taux d'humidité de 65 %.

### Mesures et contenu

|                      |    |            |
|----------------------|----|------------|
| Plage de température | °C | -2 à +8    |
| Classe climatique    |    | 5          |
| Poids brut / net     | kg | 198 / 188  |
| Volume brut / net    | l  | 1080 / 240 |

### Design et matériaux

|                             |                               |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Nombre et type de porte     | 2 portes pleines à charnières |
| Nombre et type de tablettes |                               |
| Finition extérieure         | SS304                         |
| Finition intérieure         | SS304                         |

### Froid et fonctions

|                       |                         |    |
|-----------------------|-------------------------|----|
| Type de régulation    | Électronique            |    |
| Type de réfrigération | Ventilé                 |    |
| Type de dégivrage     | Automatique, électrique |    |
| Fluide frigorigène    | R290                    |    |
| Charge de gaz         | g                       | 80 |
| Thermomètre           | Oui                     |    |

### Puissance et consommation

|                                |         |            |
|--------------------------------|---------|------------|
| Consommation d'énergie         | kWh/24h | 3.36       |
| Consommation électrique par an | kWh/an  | 1226       |
| Puissance consommée            | W       | 1400       |
| Tension / Fréquence            | V/Hz    | 220-240/50 |
| Niveau sonore                  | dB(A)   | 62         |

### Dimensions

|                                |      |                    |
|--------------------------------|------|--------------------|
| Dimensions intérieures (LxPxH) | mm   | 1295 x 760 x 1100  |
| Dimensions extérieures (LxPxH) | mm   | 1740 x 985 x 1280  |
| Dimensions emballées (LxPxH)   | mm   | 1830 x 1050 x 1450 |
| Charge conteneur 40 pieds      | pces | 12                 |



Couvercle sur le dessus pour faciliter l'élimination des déchets



Régulateur numérique