



TWIN 220-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché

Caractéristiques du produit

- Congélateur / Réfrigérateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Congélateur de supermarché permettant de gagner de

La gamme TWIN, avec son double système de réfrigération, présente une conception innovante. Cela permet de réduire l'emprise au sol et les coûts de fonctionnement, tout en améliorant la fiabilité. Au lieu d'installer deux congélateurs dos à dos, le TWIN combine les deux en un seul appareil, sans séparation. Il offre ainsi un volume intérieur plus important pour une emprise au sol réduite. Ces appareils sont parfaits pour les supermarchés ou épiceries où l'espace est compté, car ils offrent la même capacité que deux congélateurs standard de même longueur avec une profondeur moindre. L'espace ainsi gagné peut être employé pour rajouter des rangées de congélateurs ou pour offrir un meilleur confort aux clients. Dégivrage automatique et éclairage LED de série. Cette gamme comprend également une version flexible pouvant passer du froid positif au froid négatif.

Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m²	2.65
Plage de température	°C	-24 à -18 / -1 à +15
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	251 / 198
Volume brut / net	l	1697 / 1255

Design et matériaux

Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
------------------------------	--

Nombre et type de paniers

Nombre de séparateurs	pces	4
-----------------------	------	---

Pieds	4 pieds ajustables
-------	--------------------

Finition extérieure	Blanc
---------------------	-------

Finition intérieure	Acier laqué
---------------------	-------------

Éclairage intérieur	LED
---------------------	-----

Froid et fonctions

Type de régulation	Électronique
--------------------	--------------

Type de réfrigération	Statique
-----------------------	----------

Type de dégivrage	Automatique
-------------------	-------------

Fluide frigorigène	R290
--------------------	------

Charge de gaz	g	2 x 85
---------------	---	--------

Thermomètre	Oui
-------------	-----

Puissance et consommation

Classe énergétique	C
--------------------	---

Consommation d'énergie	kWh/24h	9.2
------------------------	---------	-----

Consommation électrique par an	kWh/an	3358
--------------------------------	--------	------

Puissance consommée	W	522
---------------------	---	-----

Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
---------------------	------	------------

Niveau sonore	dB(A)	48
---------------	-------	----

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	2000 x 1175 x 700
--------------------------------	----	-------------------

Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	2150 x 1465 x 930
--------------------------------	----	-------------------

Dimensions emballées (LxPxH)	mm	2240 x 1550 x 1030
------------------------------	----	--------------------

Charge conteneur 40 pieds	pces	14
---------------------------	------	----



Installation en îlot



Tablette en option