



WBC 240

Refroidisseur de déchets

Caractéristiques du produit

- Convient aux conteneurs à déchets de 120 l et 240 l (non fournies)
- Inox pour faciliter le nettoyage et l'entretien
- Rampe pour faciliter la manipulation des poubelles
- Thermostat électronique
- Dégivrage automatique
- Refroidissement ventilé

Poubelle réfrigérée pour un conteneur de 120 l / 240 l

La gamme de poubelles réfrigérées WBC convient aux poubelles de 120 l et de 240 l (non fournies). Existe en version pour 1 ou 2 conteneurs à déchets. Les déchets sont maintenus à des températures convenant aux produits frais afin de ralentir la dégradation des déchets organiques. Dotée d'un couvercle sur le dessus pour y déposer facilement les déchets, et d'une rampe pour faciliter la manipulation des conteneurs à déchets. Solution hygiénique pour les supermarchés, les cuisines professionnelles et les cliniques vétérinaires.

Poids brut / net	kg	150 / 140
Volume net	l	120
Volume brut	l	540
Volume brut / net	l	540 / 120
Plage de température	°C	-2 à +8
Finition extérieure		SS304
Finition intérieure		SS304
Nombre de porte		1
Nombre et type de porte		1 porte pleine à charnières
Number of lids		1
Nombre et type de couvercles		1 couvercle plein à charnières
Type de régulation		Électronique
Type de réfrigération		Ventilé
Type de dégivrage		Automatique, électrique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	50
Thermomètre		Oui
Consommation d'énergie	kWh/24h	3.12
Consommation électrique par an	kWh/an	1139
Puissance consommée	W	1250
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	60
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1090 x 985 x 1280
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	645 x 760 x 1100
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1180 x 1080 x 1450
Charge conteneur 40 pieds	pces	21



Couvercle sur le dessus pour faciliter l'élimination des déchets



Régulateur numérique