



MDCA1250HB

Frigorífico de parede para supermercado

Características do produto

- Classe energética B da UE
- Classe de temperatura 3M1
- Excelente visibilidade do produto
- Controlador com conectividade Bluetooth e NFC
- Adequado para montagem múltipla: é criada uma linha contínua ininterrupta
- Prateleiras reguláveis com função de inclinação
- Suporte de preço e batente frontal em acrílico de série
- Paredes finais sólidas de 40 mm com interior espelhado
- Luz vertical interior LED
- Pára-choques em aço inoxidável
- Compressor inverter para economia energia
- Kit de montagem como acessório

Refrigerador de plataformas múltiplas de baixo consumo

Medidas e conteúdo

Exposición total	m²	1.7
Gama de temperaturas	°C	-1 a +5
Classe climática		3
Volume líquido	l	740
Volume bruto	l	1049
Volume bruto / líquido	l	1049 / 740
Peso bruto / líquido	kg	370 / 335

Design e Material

Número e tipo de porta	2 porta de batente de vidro	
Vidro de segurança		Sim
Número de porta		2
Carga máxima nas prateleiras	kg/m²	120
Número de prateleiras	pçs	5
Cor da prateleira		Preto
Dimensões da prateleira		1250x400
Número e tipo de estantes		5 chapa metálica preta
Pés / Pernas		Pernas reguláveis
Luz interior		Sim
Acabamento exterior		Preto RAL9005
Acabamento interior		Preto RAL9005

Funções e refrigeração

Tipo de controlador		Eletrónico
Tipo de descongelação		Automático
Refrigerante		R290
Carga de refrigerante	g	130
Termómetro		Sim

Potência e consumo

Classe de energia		B
Ambiente máximo		+25°C, 60% RH
Consumo anual de energia	kWh/ano	1865
Consumo de energia	kWh/24h	5.11
EEl	%	16.4
Potência de entrada	W	807
Tensão / Frequência	V/Hz	220-240/50
Nível de ruído	dB(A)	60

Dimensões

Dimensão externa (LxPxA)	mm	1330 x 805 x 2095
Dimensão interna (LxPxA)	mm	1250 x 565 x 1512
Dimensão da embalagem (LxPxA)	mm	1400 x 900 x 2400
Carga de contentor de 40 pés	pçs	21



Suportes de prateleiras e calhas para etiquetas



Controlador Bluetooth

O refrigerador de plataformas múltiplas MDCA oferece uma excelente apresentação dos produtos, em conjunto com um sistema de refrigeração de baixo consumo de energia e baixo ruído. Tem a classe de temperatura 3M1, assegurando um desempenho de refrigeração ideal para ambientes comerciais, e é adequado para expor vegetais, produtos lácteos, bebidas ou carne fresca embalada.

O armário possui um controlador digital da temperatura com conectividade Bluetooth, facilitando a exportação de dados para conformidade HACCP.

As prateleiras com 400 mm de profundidade e uma base com 450 mm de profundidade oferecem-lhe um amplo espaço de arrumação e exposição. As prateleiras podem ser inclinadas 10° ou 20°, e são fornecidas de série com risers frontais em acrílico e calhas para etiquetas para uma excelente exposição dos produtos. A base adapta-se a caixas de vegetais E2 padrão para facilitar o carregamento. As luzes LED verticais percorrem o interior de cada parede, o que, combinado com a iluminação LED horizontal na parte superior, proporciona uma excelente iluminação e faz com que o conteúdo se destaque. Os kits de multiplexagem estão disponíveis como acessórios, tornando possível criar linhas ininterruptas de refrigeradores em toda a sua loja.