



## CRNF1518

Gefrierraum

### Produkteigenschaften

- Plug-in – nach Aufbau sofort einsatzbereit
- Vielfältige individuelle Gestaltungsmöglichkeiten
- Einfacher Zugang zu Produkten
- Gefriergerät
- Einfacher Aufbau
- 120 mm Isolierung
- Rutschhemmender Boden in Edelstahl SS304
- Streifenvorhang im Lieferumfang enthalten
- Alarm-Bausatz als Zubehör
- Regale/Böden als Zubehör erhältlich
- Rampe für einfacheren Zugang als Zubehör erhältlich

Tiefkühlzellen für einfache, wirtschaftliche und effektive

### Abmessungen und Fassungsvermögen

Dämmdichte	kg/m <sup>3</sup>	42
Wandstärke	mm	120
Innenvolumen	m <sup>3</sup>	3.85
Temperaturbereich	°C	-20 bis -10
Klimaklasse		5
Brutto-/Nettogewicht	kg	345 / 315
Brutto-/Netto-Volumen	l	

### Design und Material

Tür Nr. & Typ	1 Dreh-Volltür B:700 H:1765	
Maximale Bodenbelastung	kg/m <sup>2</sup>	2000
Außenfinish	Weiß	
Innenfinish	Weiß	
Innenbeleuchtung	LED	
Schloss	Ja	

### Kühlung und Funktionen

Art der Steuerung	Elektronisch	
Art der Kühlung	Ventiliert	
Art der Abtauung	Automatisch, Heißgas	
Kältemittel	R290	
Kältemittelfüllmenge	g	150
Thermometer	Ja	

### Energie und Verbrauch

Max. Umgebungstemperatur	40°C at 40% RH	
Energieverbrauch	kWh/24h	22.49
Jährlicher Energieverbrauch	kWh/Jahr	8208

### Stromversorgung

Leistungsaufnahme	W	1100
Spannung / Frequenz	V/Hz	220-240/50
Geräuschpegel	dB(A)	60

### Abmessungen

Innenabmessungen (BxTxH)	mm	1260 x 1560 x 1960
Außenmaße (BxTxH)	mm	1500 x 1800 x 2200
Verpackungsmaße (BxTxH)	mm	2200 x 1600 x 2400 mm
Kapazität 40-Fuß-Container	Stk	12



Starker Griff



Einlegeböden optional