



## TWIN 220A-F

Supermarkt-Gefriertruhe in Anthrazit

### Produkteigenschaften

- Gefriergerät
- Benötigt weniger Stellfläche
- Erhöhte Zuverlässigkeit
- Niedriger Energieverbrauch
- Gesamtkostenersparnis (Betrieb plus Anschaffungskosten)
- Stoßschutzleisten
- Statische Kühlung
- Automatische Abtauung
- 2 Kühlsysteme für Redundanz
- Scannerschienen als Zubehör

Supermarkt-Gefriertruhe mit weniger Platzbedarf

Die TWIN-Reihe mit ihrem doppelten Kühlsystem zeichnet sich durch ein innovatives Design aus. Sie reduziert den Platzbedarf und die Betriebskosten und erhöht gleichzeitig die Zuverlässigkeit. Anstatt zwei Gefrierschränke Rücken an Rücken aufzustellen, ist der TWIN als ein einziges Gerät ohne Trennwand konstruiert.

Das Ergebnis ist mehr Platz für Inhalte bei geringerem Platzbedarf. Die Geräte sind ideal für Supermärkte oder Lebensmittelgeschäfte mit begrenztem Platzangebot, da sie trotz geringerer Tiefe das gleiche Volumen in Litern haben wie zwei Standard-Gefrierschränke gleicher Länge. Der Platz, der dadurch eingespart wird, kann für weitere Reihen von Tiefkühltruhen oder für mehr Platz für Kunden genutzt werden.

Automatische Abtauung und LED-Beleuchtung sind selbstverständlich Standard. Die Serie umfasst auch eine flexible Version, die zwischen Kühlen und Gefrieren umgeschaltet werden kann.

### Abmessungen und Fassungsvermögen

Gesamtanzeigefläche	m <sup>2</sup>	2.65
Temperaturbereich	°C	-24 bis -18
Klimaklasse		3
Brutto-/Nettogewicht	kg	251 / 198
Bruttovolumen	l	1697
Netto-Volumen	l	1255
Brutto-/Netto-Volumen	l	1697 / 1255

### Design und Material

Gehärtetes Glas		Ja
Anzahl der Deckel		2
Anzahl der Trennwände	Stk	4
FüÙe/Beine		4 StellfüÙe
Außenfinish		Anthrazit RAL 7016
Innenfinish		Pulverbeschichtetes Stahlblech

Innenbeleuchtung		LED
------------------	--	-----

### Kühlung und Funktionen

Art der Steuerung		Elektronisch
Art der Kühlung		Statisch
Art der Abtauung		Automatisch
Kältemittel		R290
Kältemittelfüllmenge	g	2 x 85
Thermometer		Ja

### Energie und Verbrauch

Energieklasse		C
Energieverbrauch	kWh/24h	9.2
Jährlicher Energieverbrauch	kWh/Jahr	3358
EEl	%	26
Leistungsaufnahme	W	522
Spannung / Frequenz	V/Hz	220-240/50
Geräuschpegel	dB(A)	48

### Abmessungen

Innenabmessungen (BxTxH)	mm	2000 x 1175 x 700
AußenmaÙe (BxTxH)	mm	2150 x 1465 x 930
VerpackungsmaÙe (BxTxH)	mm	2240 x 1550 x 1030 mm
Kapazität 40-Fuß-Container	Stk	14



Installation als Insel



Einlegeböden optional