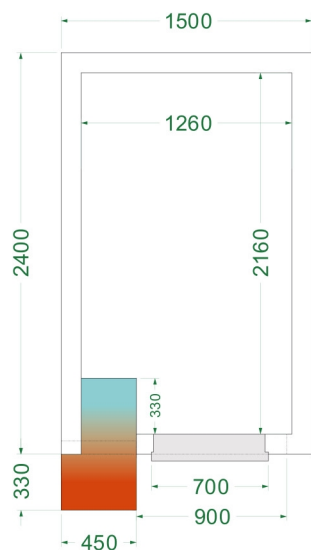




CRNF1524

Gefrierraum

Produkteigenschaften

- Plug-in – nach Aufbau sofort einsatzbereit
- Vielfältige individuelle Gestaltungsmöglichkeiten
- Einfacher Zugang zu Produkten
- Gefriergerät
- Einfacher Aufbau
- 120 mm Isolierung
- Rutschhemmender Boden in Edelstahl SS304
- Streifenvorhang im Lieferumfang enthalten
- Alarm-Bausatz als Zubehör
- Regale/Böden als Zubehör erhältlich
- Rampe für einfacheren Zugang als Zubehör erhältlich

Tiefkühlzellen für einfache, wirtschaftliche und effektive

Abmessungen und Fassungsvermögen

Wandstärke	mm	120
Innenvolumen	m³	5.33
Temperaturbereich	°C	-20 bis -10
Brutto-/Nettogewicht	kg	379 / 349

Design und Material

Tür Nr. & Typ	1 Dreh-Volltür B:700 H:1765	
Anzahl der Türen		1
Maximale Bodenbelastung	kg/m²	2000
Innenbeleuchtung		LED
Schloss		Ja
Außenfinish		Weiß
Innenfinish		Weiß

Kühlung und Funktionen

Art der Steuerung	Elektronisch	
Art der Abtauung	Automatisch, Heißgas	
Kältemittel		R290
Kältemittelfüllmenge	g	150
Thermometer		Ja

Energie und Verbrauch

Jährlicher Energieverbrauch	kWh/Jahr	8208
Energieverbrauch	kWh/24h	22.49

Stromversorgung

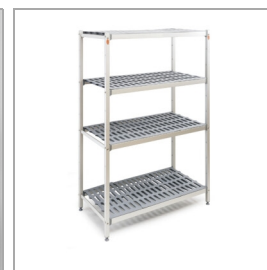
Leistungsaufnahme	W	1100
Spannung / Frequenz	V/Hz	220-240/50
Geräuschpegel	dB(A)	60

Abmessungen

Außenmaße (BxTxH)	mm	1500 x 2400 x 2200
Innenmaße (BxTxH)	mm	1260 x 2160 x 1960
Verpackungsmaße (BxTxH)	mm	2200 x 1900 x 2400
Kapazität 40-Fuß-Container	Stk	10



Starker Griff



Einlegeböden optional