



MDCA1250HB

Vitrine réfrigérée pour supermarché

Caractéristiques du produit

- Classe énergétique UE B
- Excellente visibilité des produits
- Commande avec connectivité Bluetooth et NFC
- Meubles accouplables
- Tablettes réglables avec fonction de basculement
- Bandes d'étiquetage et rebord acrylique en standard
- Parois des extrémités 40 mm avec finition intérieure miroir
- Éclairage interne vertical LED
- Bars d'amortissement en acier inoxydable
- Compresseur à vitesse variable basse consommation
- Kit de canalisation en accessoire

Vitrine réfrigérée basse consommation avec portes

Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m²	1.7
Plage de température	°C	-1 à +5
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	370 / 335
Volume brut / net	l	1049 / 740

Design et matériaux

Nombre et type de porte		2 porte vitrée à charnières
Vitrage de sécurité		Oui
Porte réversible		Non
Nombre et type de tablettes		5 métal noir
Couleur de tablette		Noir
Dimensions des tablettes		1250x400
Charge max. par tablette	kg/m²	120
Pieds		Pieds Ajustables
Finition extérieure		Noir RAL9005
Finition intérieure		Noir RAL9005
Éclairage intérieur		Oui
Serrure		Non

Froid et fonctions

Type de régulation	Électronique
Type de réfrigération	Ventilé
Fluide frigorigène	R290
Charge de gaz	g130
Thermomètre	Oui

Puissance et consommation

Classe énergétique		B
Max Ambient		25°C at 60% RH
Consommation d'énergie	kWh/24h	5.11
Consommation électrique par an	kWh/an	1865
Puissance consommée	W	807
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	60

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1250 x 565 x 1512
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1330 x 805 x 2095
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1400 x 900 x 2400
Charge conteneur 40 pieds	pcs	21



Poignées résistantes

La vitrine réfrigérée MDCA offre une excellente présentation des produits, avec un système de réfrigération silencieux et basse consommation. La classe de température 3M1 garantit des performances de réfrigération optimales pour le commerce de détail et convient à la présentation de légumes, de produits laitiers, de boissons, ou de viande préemballée. L'armoire est dotée d'un contrôleur de température numérique avec connexion Bluetooth, ce qui facilite l'exportation de données pour la conformité HACCP. Avec ses étagères de 400 mm de profondeur et sa base de 450 mm, l'appareil dispose d'un espace de stockage et de présentation particulièrement important. Il est possible d'incliner les tablettes de 10 ou 20°. Elles sont fournies avec des entretoises de façade en acrylique et des bandes d'étiquetage pour une présentation parfaite des produits. La base est compatible avec les bacs à légumes E2 pour faciliter la manutention. L'éclairage LED vertical suit l'intérieur de chaque paroi. Combiné à l'éclairage LED horizontal supérieur, il permet un excellent éclairage mettant en valeur le contenu de l'appareil. Des kits de canalisation sont disponibles en accessoires pour pouvoir mettre en place un rayonnage continu dans votre magasin.