



## SHALLOW 150-CF

Isla de supermercado bitemperatura

### Características del producto

- Tapa de cristal panorámica extra grande
- Se pueden organizar en islas
- Temperatura dual
- Congelador/refrigerador
- Bajo consumo de energía
- Ahorro de gastos generales (gastos de explotación e inversión)
- Descongelación automática
- 2 sistemas de refrigeración como refuerzo
- Portaprecios como accesorio

### Medidas y contenido

Exposición total	m <sup>2</sup>	0.92
Rango de temperatura	°C	-24 a -18 / -1 a +15
Clase climática		3
Peso bruto / neto	kg	141 / 98
Volumen bruto / neto	l	590 / 400

### Diseño y material

Número y tipo de tapas	2 tapas deslizantes de cristal templado curvado	
Número de cestos y tipo		
Sistema divisor	Sí	
Número de divisores	pcs	2
Patas	4 patas regulables	
Acabado exterior	Blanco	
Acabado interior	Acero con recubrimiento en polvo	
Luz interior	LED	

### Refrigeración y funciones

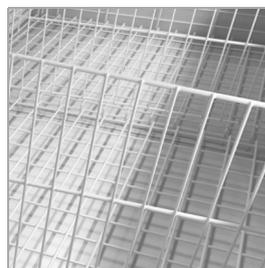
Tipo de control	Electrónico	
Tipo de refrigeración	Estática	
Tipo de descongelación	Automática	
Refrigerante	R290	
Carga de refrigerante	g	2 x 60
Termómetro	Sí	

### Potencia y consumo

Clasificación energética	D	
Consumo de energía	kWh/24h	6.16
Consumo de energía anual	kWh/año	2248
Potencia de entrada	W	356
Tensión / Frecuencia	V/Hz	220-240/50
Nivel de ruido	dB(A)	48

### Dimensiones

Medidas interiores (AnxPrxAI)	mm	1364 x 774 x 490
Medidas exteriores (AnxPrxAI)	mm	1520 x 920 x 790
Medidas embalaje (AnxPrxAI)	mm	1610 x 1020 x 850
Carga contenedor 40ft	pcs	28



Sistema divisor



Instalación en isla, estantes como accesorio