



SHALLOW 150-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché

Caractéristiques du produit

- Couvercle vitré panoramique extralarge
- Disposition en îlots possible
- Double température
- Congélateur / Réfrigérateur
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m²	0.92
Plage de température	°C	-24 à -18 / -1 à +15
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	141 / 98
Volume brut / net	l	590 / 400

Design et matériaux

Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
------------------------------	--

Nombre et type de paniers

Système de séparateurs		Oui
Nombre de séparateurs	pcs	2
Pieds	4 pieds ajustables	
Finition extérieure	Blanc	
Finition intérieure	Acier laqué	
Éclairage intérieur	LED	

Froid et fonctions

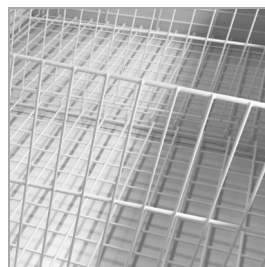
Type de régulation	Électronique	
Type de réfrigération	Statique	
Type de dégivrage	Automatique	
Fluide frigorigène	R290	
Charge de gaz	g	2 x 60
Thermomètre	Oui	

Puissance et consommation

Classe énergétique		D
Consommation d'énergie	kWh/24h	6.16
Consommation électrique par an	kWh/an	2248
Puissance consommée	W	356
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	48

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1364 x 774 x 490
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1520 x 920 x 790
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1610 x 1020 x 850
Charge conteneur 40 pieds	pces	28



Système de cloisons



Installation en îlot, tablettes en option