



TWIN 220A-CF

Supermarkt-Kühler/Gefriertruhe in Anthrazit

Produkteigenschaften

- Tiefkühl / Kühl
- Benötigt weniger Stellfläche
- Erhöhte Zuverlässigkeit
- Niedriger Energieverbrauch
- Gesamtkostenersparnis (Betrieb plus Anschaffungskosten)
- Stoßschutzleisten
- Statische Kühlung
- Automatische Abtauung
- 2 Kühlsysteme für Redundanz
- Scannerschienen als Zubehör

Abmessungen und Fassungsvermögen

Gesamtanzeigefläche	m ²	2.65
Temperaturbereich	°C	-24 bis -18 / -1 bis +15
Klimaklasse		3
Brutto-/Nettogewicht	kg	251 / 198
Brutto-/Netto-Volumen	l	1697 / 1255

Design und Material

Gehärtetes Glas		Ja
Anzahl der Trennwände	Stk	4
FüÙe/Beine		4 StellfüÙe
Außenfinish		Anthrazit RAL 7016
Innenfinish		Pulverbeschichtetes Stahlblech
Innenbeleuchtung		LED

Kühlung und Funktionen

Art der Steuerung		Elektronisch
Art der Kühlung		Statisch
Art der Abtauung		Automatisch
Kältemittel		R290
Kältemittelfüllmenge	g	2 x 85
Thermometer		Ja

Energie und Verbrauch

Energieklasse		C
Energieverbrauch	kWh/24h	9.2
Jährlicher Energieverbrauch	kWh/Jahr	3358
EEL	%	26
Leistungsaufnahme	W	522
Spannung / Frequenz	V/Hz	220-240/50
Geräuschpegel	dB(A)	48

Abmessungen

Innenabmessungen (BxTxH)	mm	2000 x 1175 x 700
AußenmaÙe (BxTxH)	mm	2150 x 1465 x 930
VerpackungsmaÙe (BxTxH)	mm	2240 x 1550 x 1030 mm
Kapazität 40-Fuß-Container	Stk	14



Installation als Insel



Einlegeböden optional