



TWIN 220-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché

Caractéristiques du produit

- Congélateur / Réfrigérateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Congélateur de supermarché permettant de gagner de l'espace

La gamme TWIN pour supermarchés se caractérise par un design innovant, parfaitement adapté aux magasins où l'espace est limité. Un seul appareil TWIN offre le même volume intérieur que deux coffres standard de la même longueur placés dos à dos. Et comme le modèle TWIN occupe moins d'espace au sol, le résultat est plus d'espace de stockage pour moins d'emprise au sol. Il est également équipé de deux groupes frigorifiques redondants.

Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m²	2.65
Plage de température	°C	-24 à -18 / -1 à +15
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	251 / 198
Volume brut	l	1697
Volume net	l	1255
Volume brut / net	l	1697 / 1255

Design et matériaux

Vitrage de sécurité		Oui
Number of lids		2
Nombre de séparateurs	pcs	4
Pieds		4 pieds ajustables
Finition extérieure		Blanc
Finition intérieure		Acier laqué
Éclairage intérieur		LED

Froid et fonctions

Type de régulation	Électronique
Type de réfrigération	Statique
Type de dégivrage	Automatique
Fluide frigorigène	R290
Charge de gaz	g2 x 85
Thermomètre	Oui

Puissance et consommation

Classe énergétique		C
Consommation d'énergie	kWh/24h	9.2
Consommation électrique par an	kWh/an	3358
EEL	%	26
Puissance consommée	W	522
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	48

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	2000 x 1175 x 700
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	2150 x 1465 x 930
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	2240 x 1550 x 1030 mm
Charge conteneur 40 pieds	pcs	14



Installation en îlot



Tablette en option