



SKB-3.1

Refrigerador de barriles de alta

Características del producto

- Apto para todo tipos de barriles
- La unidad de máquina se vende por separado
- Escotaduras preparadas para la unidad de la máquina
- Construcción de paneles, paquete plano
- Revestimiento exterior/interior
- Placa de base reforzada
- Patas ajustables (desde el interior del armario)
- Bajo consumo de energía

Cámara frigorífica de alta gama para KEG

Cuando se trata de mantener sus barriles fríos y fácilmente accesibles, el SKB de Serrco ofrece soluciones inteligentes sin concesiones. El refrigerador de barriles SKB se construye a partir de paneles como una cámara frigorífica y se entrega como un paquete plano, lo que lo hace ideal para instalarlo en espacios reducidos como bodegas.

El refrigerador de barriles SKB está diseñado para almacenar barriles o cajas de 20L, 30L y 50L. La eficiencia está integrada en cada detalle, y la placa base reforzada y las grandes puertas de fácil acceso facilitan la carga y descarga de barriles.

La unidad de la máquina se vende por separado y está lista para enchufarse. Elija entre una unidad de máquina para instalar encima del armario (SKB-MU) o a la derecha (SKB-MU 50 R), según lo que mejor se adapte a su espacio. Ambas opciones ofrecen un sistema de refrigeración ventilado de bajo consumo con termostato electrónico y descongelación automática para garantizar el buen funcionamiento de sus operaciones.

Medidas y contenido

20l barril	pcs	12
50l barril	pcs	3
Peso bruto / neto	kg	129 / 113
Volumen bruto / neto	l	849 / 829

Diseño y material

Número de puertas y tipo	2 puertas batientes macizas
Puerta reversible	No
Patatas	Patatas Regulables
Acabado exterior	
Acabado interior	
Luz interior	No
Cierre	No

Refrigeración y funciones

69272

Potencia y consumo

69272

Dimensiones

Medidas interiores (AnxPrxAl)	mm	1385 x 628 x 950
Medidas exteriores (AnxPrxAl)	mm	1465 x 710 x 1080
Medidas embalaje (AnxPrxAl)	mm	410 x 1490 x 1050
Carga contenedor 40ft	pcs	64



Tirador integrado