



BRABANT 100B

Comptoir réfrigéré statique noir

Caractéristiques du produit

- Éclairage intérieur LED
- Excellente présentation des produits
- Parfait comme vitrine de service
- Refroidissement statique

Découvrez nos vitrines réfrigérées élégantes et fonctionnelles

Découvrez nos vitrines réfrigérées fonctionnelles, élégantes et de haute qualité, idéales pour présenter la viande, les hors-d'œuvre, les pâtisseries et autres délices savoureux. Non seulement vos produits restent frais, mais vous impressionnez également vos clients. Choisissez parmi une large sélection de dimensions pour toujours trouver la taille parfaitement adaptée. Et pour couronner le tout, nos vitrines réfrigérées sont équipées de vitres rabattables, rendant vos produits encore plus accessibles. Faites briller vos produits dans une vitrine réfrigérée d'exception.

Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m²	0.77
Plage de température	°C	+2 à +8
Classe climatique		3
Volume brut / net	l	/
Poids brut / net	kg	230 / 190

Design et matériaux

Pieds	Pieds Ajustables
Éclairage intérieur	LED
Finition extérieure	Noir
Finition intérieure	Acier inoxydable

Froid et fonctions

Type de régulation	Électronique
Type de réfrigération	Statique
Type de dégivrage	Automatique / Dégivrage
Fluide frigorigène	R290
Charge de gaz	g150
Thermomètre	Oui

Puissance et consommation

Classe énergétique		D
Max Ambient		+25°C, 60% RH
Consommation électrique par an	kWh/an	1084
Consommation d'énergie	kWh/24h	2.97
EEL	%	42
Puissance consommée	W	223
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	69

Dimensions

Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	953 x 973 x 1195
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	900 x 670
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1100 x 1100 x 1380
Charge conteneur 40 pieds	pces	46

