



## TWIN HEAD-F

Congélateur de supermarché

### Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Congélateur de supermarché permettant de gagner de

La gamme TWIN pour supermarchés se caractérise par un design innovant, parfaitement adapté aux magasins où l'espace est limité. Un seul appareil TWIN offre le même volume intérieur que deux coffres standard de la même longueur placés dos à dos. Et comme le modèle TWIN occupe moins d'espace au sol, le résultat est plus d'espace de stockage pour moins d'emprise au sol. Il est également équipé de deux groupes frigorifiques redondants.

### Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m²	0.65
Plage de température	°C	-24 à -18
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	125 / 85
Volume brut / net	l	425 / 334

### Design et matériaux

Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
------------------------------	--

### Nombre et type de paniers

Nombre de séparateurs	pces	3
Pieds		4 pieds ajustables

Finition extérieure	Blanc
---------------------	-------

Finition intérieure	Acier laqué
---------------------	-------------

Éclairage intérieur	LED
---------------------	-----

### Froid et fonctions

Type de régulation	Électronique
--------------------	--------------

Type de réfrigération	Statique
-----------------------	----------

Type de dégivrage	Automatique
-------------------	-------------

Fluide frigorigène	R290
--------------------	------

Charge de gaz	g	80
---------------	---	----

Thermomètre	Oui
-------------	-----

### Puissance et consommation

Classe énergétique	C
--------------------	---

Consommation d'énergie	kWh/24h	4.1
------------------------	---------	-----

Consommation électrique par an	kWh/an	1496
--------------------------------	--------	------

Puissance consommée	W	267
---------------------	---	-----

Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
---------------------	------	------------

Niveau sonore	dB(A)	46
---------------	-------	----

### Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1190 x 605 x 620
--------------------------------	----	------------------

Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1470 x 812 x 915
--------------------------------	----	------------------

Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1530 x 1000 x 1050
------------------------------	----	--------------------

Charge conteneur 40 pieds	pces	30
---------------------------	------	----



Installation en îlot



Tablette en option