CLIMA HOSTELERÍA

PICADORA DE CARNE ELÉCTRICA





12# / 22#

I. Introducción

Estas picadoras de carne son máquinas de última generación, diseñadas y fabricadas con esmero por nuestra empresa. Ofrecen las siguientes ventajas: 1. Transmisión por engranajes totalmente cerrada, estructura compacta y funcionamiento estable.

2. El procesamiento higiénico de alimentos es nuestro principal objetivo. De hecho, los componentes en contacto con los alimentos y los cuerpos de las picadoras de carne están fabricados con acero inoxidable de primera calidad. Se caracterizan por su fácil limpieza, líneas suaves y una apariencia elegante, sin huecos que oculten contaminantes ni bordes afilados que puedan lastimar a los operadores.

3.Estructura integral del electromotor para facilitar la instalación y el mantenimiento.

4. Gran capacidad de molienda de carne y alta productividad.

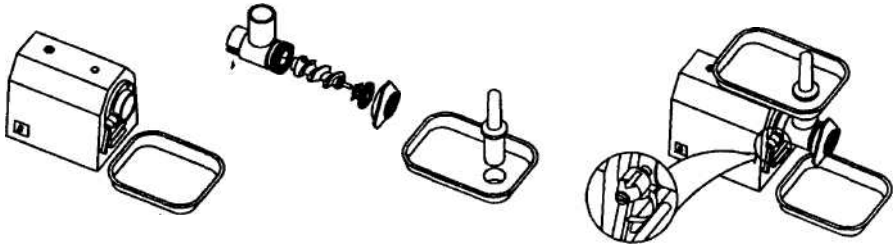
II. Principales parámetros técnicos:

Tipo	Fuente de alimentación	Poder de la motor eléctrico	IPNO	Capacidad	Neto peso
TC12/ TC12I	110 V/60 Hz; 220 V/50 Hz	0,55 kW	IPX1	120 kg/h	32 kilos
TC22/ TC22I	110 V/60 Hz; 220 V/50 Hz	0,9 kW	IPX1	220 kg/h	42 kilos

III. Operaciones

1. Asegúrese de que el voltaje de la fuente de alimentación sea el requerido, que el cableado sea adecuado y que el cable de tierra del tomacorriente esté conectado de forma estable. Conecte el cable de salida sin enchufe a un dispositivo de desconexión omnipolar con una distancia de contacto mínima de 3 mm, instalado en una posición fija por el usuario. La corriente nominal del dispositivo de desconexión no debe ser inferior a 35 A.

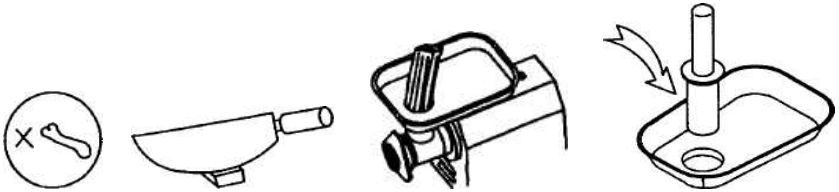
2. En el caso de un modelo de alimentación trifásica, asegúrese de que el sentido de giro coincida con el de la marca de giro. En caso de discrepancia, intercambie los dos cables de fase.



3. Desmonte y limpie los componentes para picar carne con agua limpia, luego ensámblelos secuencialmente y bloquee el mango.

4. Corte el material en trozos de carne cuyos tamaños sean similares a los de la entrada de alimentación después de quitarle la piel y el hueso.

remoto.

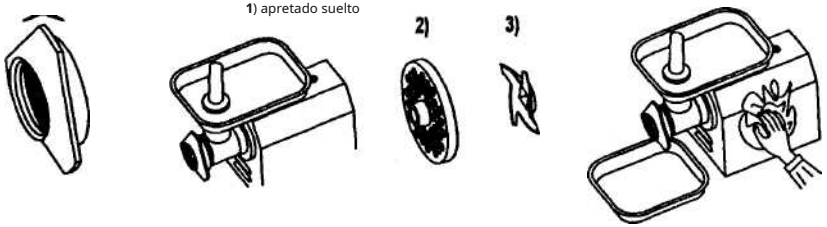


5. Introduzca el material en la cavidad de molienda con la barra de alimentación. No la sustituya por otras herramientas.

6. Una vez finalizado, separe y limpie inmediatamente los componentes de molienda de carne, etc., para evitar el crecimiento de bacterias.



7. Si la secreción no es uniforme o el material se vuelve pastoso, la razón puede ser:
   1. La tuerca frontal no está bien apretada, lo que provoca un mal contacto entre la cuchilla de molienda y la placa de descarga. Reajuste la tuerca.
   2. La placa de molienda está obstruida. Límpiela.
   3. La cuchilla de afilar está demasiado desafilada. Afílela o reemplácela.



IV. Mantenimiento

1. Limpie bien la máquina después de cada uso. Limpie el cuerpo con un paño húmedo.

2. Lubrique la cavidad del engranaje regularmente. Lubrique el engranaje y el cojinete del eje aproximadamente cada seis meses con aproximadamente 0,1 kg de aceite.

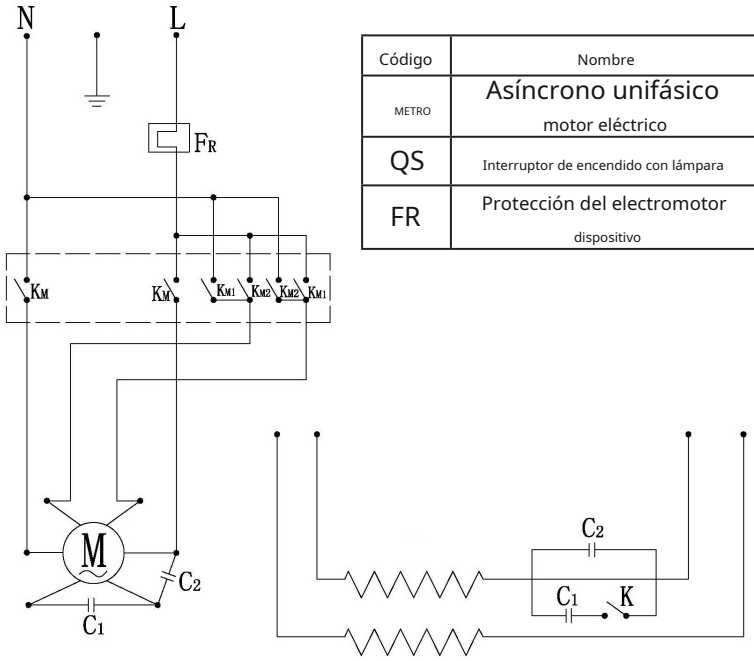
lubricante.

3. Proteja la cuchilla de afilar contra daños. Si es necesario, afílela o sustitúyala.

Advertencia: No lave la máquina directamente con agua.

Notas:**El**La máquina está equipada con un dispositivo de protección contra sobrecarga del motor eléctrico. En caso de sobrecarga u obstrucción,**el**Se cortará la alimentación del motor eléctrico para protegerlo de daños. Corte la alimentación inmediatamente y solucione el problema antes de conectar la alimentación y reiniciar la máquina.

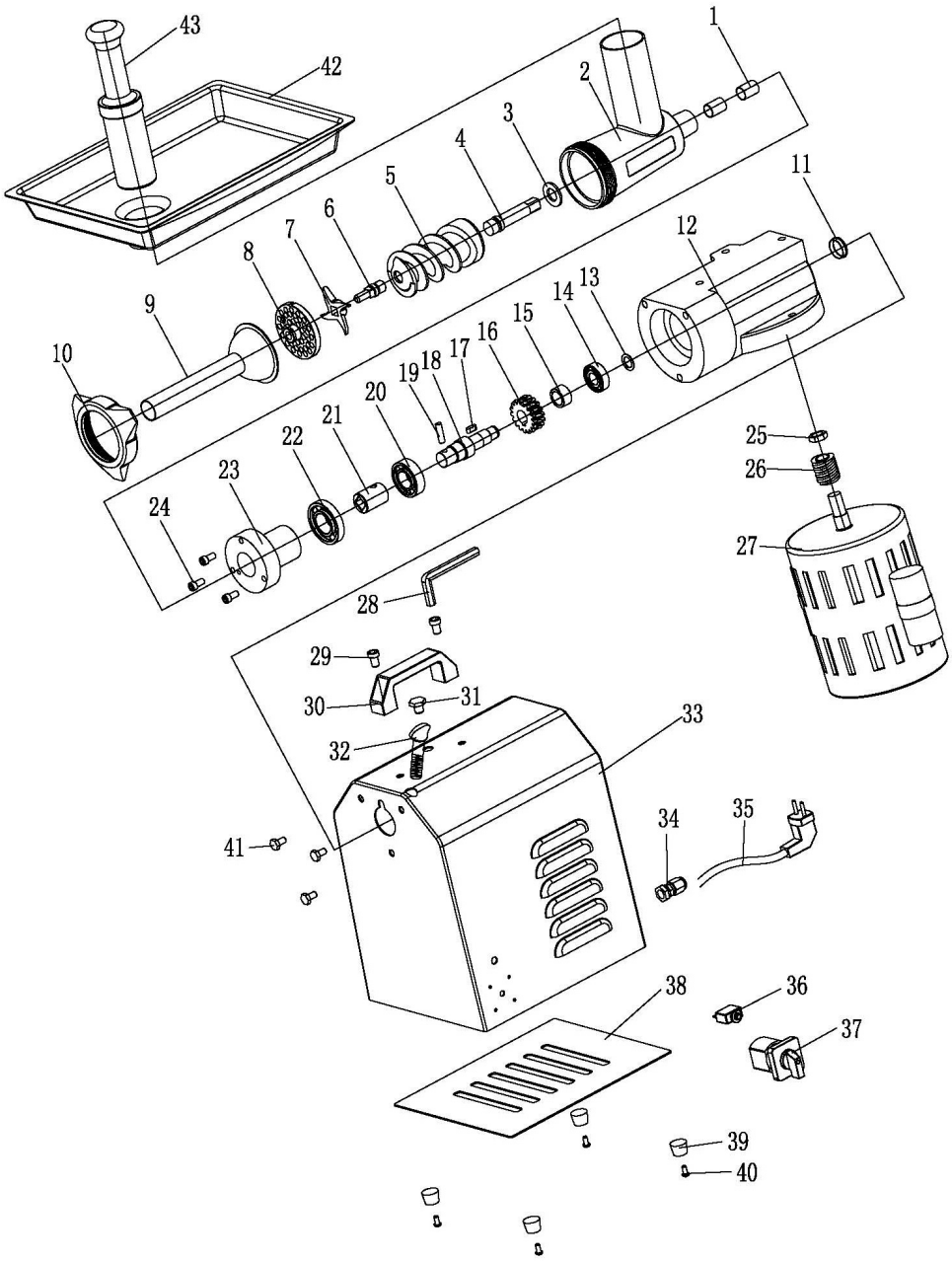
V. Diagrama del circuito



Código	Nombre	Cantidad
METRO	Asíncrono unifásico motor eléctrico	1
QS	Interruptor de encendido con lámpara	1
FR	Protección del electromotor dispositivo	1

El diagrama anterior es sólo para referencia y está sujeto a cambios sin previo aviso.

Diagrama de estructura



El diagrama anterior es sólo para referencia y está sujeto a cambios sin previo aviso.

SN	Nombre	Cantidad
1	Casquillo de cobre	2
2	Cabezal de amoladora	1
3	Arandela de nailon	1
4	Cojinete	1
5	Hélice	1
6	Pasador del eje de Hélice	1
7	Cuchillo	1
8	Placa de presión	1
9	Embudo	1
10	Nuez de trébol	4
11	Tapa de sellado de aceite	1
12	Caja de conducción	1
13	Arandela	1
14	Cojinete	1
15	Arbusto	2
16	Rueda helicoidal	1
17	Llave plana	1
18	Eje sin fin	1
19	Pasador elástico	1
20	Cojinete	1
21	Casquillo de agujero cuadrado	1
22	Aceite de estructura caza de focas	1
23	Manga de enlace	1
24	Hexagonal interior tornillo	3
25	Tuerca	1
26	Arbusto de gusano	1
27	Motor	1
28	Hexagonal interior llave inglesa	1
29	Hexagonal interior Tornillo	2
30	Manejar	1
31	Perno de sellado de aceite	1
32	Perno de bloqueo	1
33	Caparazón	1
34	Casquillo del cable	1
35	Enchufar	1
36	Protección contra sobrecargas cambiar	1
37	interruptor magnético	1
38	Junta	1
39	pies de goma	4
40	Tornillo	4
41	Tornillo	3
42	Bandeja de cosas	1
43	Arribista	1