



MDCB1250HB

Vitrine réfrigérée pour supermarché

Caractéristiques du produit

- Temperature Class 3M1
- Tablettes grande profondeur réglables pour une capacité maximale
- Inclinaison pour une meilleure présentation des produits
- Commande avec connectivité Bluetooth et NFC
- Kit de canalisation en accessoire
- Éclairage interne vertical LED
- Bars d'amortissement en acier inoxydable
- Bandes d'étiquetage et rebord acrylique en standard
- Compresseur à vitesse variable basse consommation
- Parois des extrémités 40 mm avec finition intérieure miroir

Vitrine combinable avec étagères très profondes pour p

Poids brut / net	kg	371 / 337
Volume net	l	1095
Volume brut	l	1229
Volume brut / net	l	1229 / 1095
Surface totale de présentation	m²	1.7
Plage de température	°C	-1 à +5
Classe climatique		3
Finition extérieure		Noir RAL9005
Finition intérieure		Noir RAL9005
Nombre de porte		2
Nombre et type de porte		2 porte vitrée à charnières
Nombre de tablettes	pces	5
Nombre et type de tablettes		5 réglable
Couleur de tablette		Noir
Dimensions des tablettes		1250x600
Charge max. par tablette	kg/m²	120
Pieds		Pieds Ajustables
Vitrage de sécurité		Oui
Éclairage intérieur		Oui
Type de régulation		Électronique
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	120
Thermomètre		Oui
Classe énergétique		B
Max Ambient		+25°C, 60% RH
Consommation d'énergie	kWh/24h	4.83
Consommation électrique par an	kWh/an	1762.95
EEl	%	15.5
Puissance consommée	W	807
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	59
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1330 x 1005 x 2100
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1250 x 650 x 1512
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1400 x 1105 x 2400
Charge conteneur 40 pieds	pces	16



Rebords et bandes d'étiquetage



Contrôleur Bluetooth

La vitrine réfrigérée MDCB offre une excellente présentation des produits, avec un système de réfrigération silencieux et basse consommation. La classe de température 3M1 garantit des performances de réfrigération optimales pour le commerce de détail et convient à la présentation de légumes, de produits laitiers, de boissons, ou de viande préemballée.

L'armoire est dotée d'un contrôleur de température numérique avec connexion Bluetooth, ce qui facilite l'exportation de données pour la conformité HACCP.

Avec ses étagères de 600 mm de profondeur et sa base de 650 mm, l'appareil dispose d'un espace de stockage et de présentation particulièrement important. Il est possible d'incliner les tablettes de 10 ou 20°. Elles sont fournies avec des entretoises de façade en acrylique et des bandes d'étiquetage pour une présentation parfaite des produits. Les étagères sont compatibles avec les bacs à légumes E2 pour faciliter la manutention.

L'éclairage LED vertical suit l'intérieur de chaque paroi. Combiné à l'éclairage LED horizontal supérieur, il permet un excellent éclairage mettant en valeur le contenu de l'appareil. Des kits de canalisation sont disponibles en accessoires pour pouvoir mettre en place un rayonnage continu dans votre magasin.