



TWIN HEAD B-CF

Supermarkt-Kühler/Gefriertruhe in Schwarz

Produkteigenschaften

- Gefriergerät
- Benötigt weniger Stellfläche
- Erhöhte Zuverlässigkeit
- Niedriger Energieverbrauch
- Gesamtkostenersparnis (Betrieb plus Anschaffungskosten)
- Stoßschutzleisten
- Statische Kühlung
- Automatische Abtauung
- 2 Kühlsysteme für Redundanz
- Scannerschienen als Zubehör

Supermarkt-Gefriertruhe mit weniger Platzbedarf

Die TWIN-Reihe mit ihrem doppelten Kühlsystem zeichnet sich durch ein innovatives Design aus. Sie reduziert den Platzbedarf und die Betriebskosten und erhöht gleichzeitig die Zuverlässigkeit. Anstatt zwei Gefrierschränke Rücken an Rücken aufzustellen, ist der TWIN als ein einziges Gerät ohne Trennwand konstruiert.

Das Ergebnis ist mehr Platz für Inhalte bei geringerem Platzbedarf. Die Geräte sind ideal für Supermärkte oder Lebensmittelgeschäfte mit begrenztem Platzangebot, da sie trotz geringerer Tiefe das gleiche Volumen in Litern haben wie zwei Standard-Gefrierschränke gleicher Länge. Der Platz, der dadurch eingespart wird, kann für weitere Reihen von Tiefkühltruhen oder für mehr Platz für Kunden genutzt werden.

Automatische Abtauung und LED-Beleuchtung sind selbstverständlich Standard. Die Serie umfasst auch eine flexible Version, die zwischen Kühlen und Gefrieren umgeschaltet werden kann.

Abmessungen und Fassungsvermögen

Brutto-/Nettogewicht	kg	125 / 85
Netto-Volumen	l	334
Bruttovolumen	l	425
Brutto-/Netto-Volumen	l	425 / 334
Gesamtanzeigefläche	m²	0.65
Temperaturbereich	°C	-24 bis -18 / -1 bis +15
Klimaklasse		3

Design und Material

Außenfinish	Schwarz
Innenfinish	Pulverbeschichtetes Stahlblech
Anzahl der Deckel	2
Deckel-Nr. und Typ	2 gewölbte Schiebedeckel aus Temperglas

Anzahl der Trennwände	Stk	3
-----------------------	-----	---

Füße/Beine	4 Stellfüße
------------	-------------

Innenbeleuchtung	LED
------------------	-----

Kühlung und Funktionen

Art der Steuerung	Elektronisch
-------------------	--------------

Art der Kühlung	Statisch
-----------------	----------

Art der Abtauung	Automatisch
------------------	-------------

Kältemittel	R290
-------------	------

Kältemittelfüllmenge	g	80
----------------------	---	----

Thermometer	Ja
-------------	----

Energie und Verbrauch

Energieklasse	C
---------------	---

Energieverbrauch	kWh/24h	4.1
------------------	---------	-----

Jährlicher Energieverbrauch	kWh/Jahr	1496
-----------------------------	----------	------

EEl	%	34
-----	---	----

Leistungsaufnahme	W	267
-------------------	---	-----

Spannung / Frequenz	V/Hz	220-240/50
---------------------	------	------------

Geräuschpegel	dB(A)	46
---------------	-------	----

Abmessungen

Außenmaße (BxTxH)	mm	1470 x 812 x 915
-------------------	----	------------------

Innenmaße (BxTxH)	mm	1190 x 605 x 620
-------------------	----	------------------

Verpackungsmaße (BxTxH)	mm	1530 x 1000 x 1050
-------------------------	----	--------------------

Kapazität 40-Fuß-Container	Stk	30
----------------------------	-----	----



Installation als Insel



Einlegeböden optional