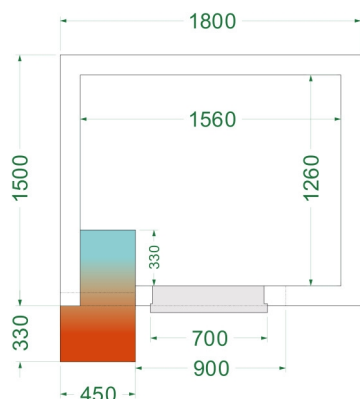




CRNF1815

Gefrierraum

Produkteigenschaften

- Plug-in – nach Aufbau sofort einsatzbereit
- Vielfältige individuelle Gestaltungsmöglichkeiten
- Einfacher Zugang zu Produkten
- Gefriergerät
- Einfacher Aufbau
- 120 mm Isolierung
- Rutschhemmender Boden in Edelstahl SS304
- Streifenvorhang im Lieferumfang enthalten
- Alarm-Bausatz als Zubehör
- Regale/Böden als Zubehör erhältlich
- Rampe für einfacheren Zugang als Zubehör erhältlich

Tiefkühlzellen für einfache, wirtschaftliche und effektive

Abmessungen und Fassungsvermögen

Wandstärke	mm	120
Innenvolumen	m³	3.85
Temperaturbereich	°C	-20 bis -10
Brutto-/Nettogewicht	kg	550 / 520

Design und Material

Tür Nr. & Typ	1 Dreh-Volltür B:700 H:1765	
Anzahl der Türen	1	
Maximale Bodenbelastung	kg/m²	2000
Innenbeleuchtung	LED	
Schloss	Ja	
Außenfinish	Weiß	
Innenfinish	Weiß	

Kühlung und Funktionen

Art der Steuerung	Elektronisch	
Art der Abtauung	Automatisch, Heißgas	
Kältemittel	R290	
Kältemittelfüllmenge	g	150
Thermometer	Ja	

Energie und Verbrauch

Jährlicher Energieverbrauch	kWh/Jahr	8208
Energieverbrauch	kWh/24h	22.49

Stromversorgung

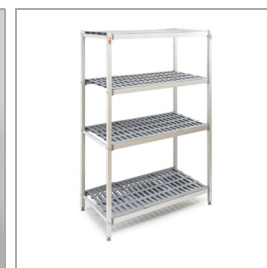
Leistungsaufnahme	W	1100
Spannung / Frequenz	V/Hz	220-240/50
Geräuschpegel	dB(A)	60

Abmessungen

Außenmaße (BxTxH)	mm	1800 x 1500 x 2200
Innenmaße (BxTxH)	mm	1560 x 1260 x 1960
Verpackungsmaße (BxTxH)	mm	2200 x 1600 x 2400
Kapazität 40-Fuß-Container	Stk	12



Starker Griff



Einlegeböden optional