



386 238 2315 241

SGD-240GE

Refrigerador backbar de alta

Características del producto

- Excelente visibilidad de producto
- Adecuado para botellas y barriles
- Bajo consumo de energía
- Estantes con baldas ajustables
- Luz interior LED con interruptor
- Patas regulables
- Revestimiento exterior/interior
- Control digital e indicador de temperatura
- Descongelación automática
- Condensador de fácil mantenimiento
- Cierre

Espacioso refrigerador backbar con puertas de cristal

La versión con puerta de cristal SGD está fabricada para ofrecer un estilo y una presentación del producto excepcionales, combinados con una eficiencia energética superior. Este armario de alta calidad es ideal para exponer latas y botellas de diferentes formas y tamaños, ya que los estantes ajustables proporcionan una superficie estable y práctica que facilita la organización.

Diseñado pensando en la hostelería, el SGD presenta un elegante exterior antracita que se integra perfectamente en entornos modernos y de alta gama. Su interior y exterior revestidos son resistentes a los arañazos y a las huellas dactilares visibles, lo que garantiza un aspecto impecable incluso con el uso diario.

El sistema de refrigeración de bajo consumo garantiza una temperatura constante al tiempo que mantiene los costes de funcionamiento bajo control. La temperatura es fácil de ajustar en el controlador electrónico. La unidad cuenta con descongelación automática para facilitar el mantenimiento.

Medidas y contenido

20l barril	pcs	4
Rango de temperatura	°C	+2 a +10
Clase climática		4
Peso bruto / neto	kg	118 / 105
Volumen bruto / neto	l	282 / 260

Diseño y material

Número de puertas y tipo	2 puertas batientes de cristal	
Puerta reversible		No
Cristal de seguridad		No
Número de estantes y tipo		4 ajustable
Color de estante		
Medidas de estante		510 x 355 mm
Carga máxima sobre los estantes	kg/m²	165
Patatas		Patatas Regulables
Acabado exterior		
Acabado interior		
Luz interior		LED
Cierre		Sí

Refrigeración y funciones

Tipo de control		Electrónico
Tipo de refrigeración		Ventilada
Tipo de descongelación		Automática
Refrigerante		R290
Carga de refrigerante	g	85
Termómetro		Sí

Potencia y consumo

Clase energética		F
Consumo de energía	kWh/24h	7.06
Consumo de energía anual	kWh/año	2577
Potencia de entrada	W	280
Tensión / Frecuencia	V/Hz	220-240/50
Nivel de ruido	dB(A)	47

Dimensiones

Medidas interiores (AnxPrxAl)	mm	1040 x 425 x 682
Medidas exteriores (AnxPrxAl)	mm	1110 x 620 x 840
Medidas embalaje (AnxPrxAl)	mm	1145 x 640 x 965
Carga contenedor 40ft	pcs	76

