



420 252 1980 210

SGD-300GE

Refrigerateur haut de gamme de presentation

Caractéristiques du produit

- Excellente présentation des produits
- Faible consommation énergétique
- Finition intérieure/extérieure Skinplate
- Convient parfaitement au branding
- Porte vitrée réversible
- Tablettes métalliques ajustables
- Éclairage intérieur LED avec interrupteur
- Pieds ajustables
- Régulation numérique et affichage de la température
- Dégivrage automatique
- Châssis mobile disponible parmi les accessoires

Réfrigérateur à bouteilles premium basse consommation

Mesures et contenu

Plage de température	°C	+2 à +12
Classe climatique		4
Poids brut / net	kg	115 / 107
Volume brut / net	l	270 / 260

Design et matériaux

Dimensions de la tablette inférieure		520 x 369
Nombre et type de porte		1 porte vitrée à charnières
Charge max. par tablette	kg/m ²	150
Couleur de tablette		Chromé
Dimensions des tablettes		496 x 341 mm
Nombre et type de tablettes		4 réglable
Vitrage de sécurité		Non
Pieds		Pieds Ajustables
Finition extérieure		
Finition intérieure		
Éclairage intérieur		LED
Serrure		Oui

Froid et fonctions

Type de régulation		Électronique
Type de réfrigération		Ventilé
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	90
Thermomètre		Oui

Puissance et consommation

Puissance consommée	W	280
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	48

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	520 x 380 x 1445
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	600 x 575 x 1805
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1950 x 800 x 575 mm
Charge conteneur 40 pieds	pces	122



Ventilateur interne



Tablettes ajustables

Le réfrigérateur à bouteilles SGD est conçu pour le secteur de l'hôtellerie et de la restauration. Il convient particulièrement bien à l'événementiel. Il présente un look sophistiqué avec une finition extérieure anthracite, une porte vitrée réversible, et un puissant éclairage intérieur à LED pour bien mettre les produits en valeur.

Si nous pensons que la gamme SGD est parfaite pour l'événementiel, c'est parce qu'elle est très robuste. Le groupe de réfrigération est idéalement placé, sous le compartiment vitrine, pour optimiser la ventilation et protéger les composants les plus fragiles. Pour améliorer la mobilité de l'appareil, un chariot en acier inoxydable doté de solides roues est disponible en option. Il est ainsi possible de déplacer l'appareil facilement et en toute sécurité lors d'événements.

En plus de sa grande robustesse, le réfrigérateur SDG présente une consommation d'énergie particulièrement basse. Son système de froid ventilé garantit la température qui convient, mais il permet également de réduire considérablement la consommation d'énergie, ce qui en fait un choix idéal pour les entreprises cherchant à réduire leurs coûts d'exploitation.