



TWIN HEAD-F

Congélateur de supermarché

Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Congélateur de supermarché permettant de gagner de l'espace

La gamme TWIN pour supermarchés se caractérise par un design innovant, parfaitement adapté aux magasins où l'espace est limité. Un seul appareil TWIN offre le même volume intérieur que deux coffres standard de la même longueur placés dos à dos. Et comme le modèle TWIN occupe moins d'espace au sol, le résultat est plus d'espace de stockage pour moins d'emprise au sol. Il est également équipé de deux groupes frigorifiques redondants.

Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m²	0.65
Plage de température	°C	-24 à -18
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	125 / 85
Volume brut / net	l	425 / 334

Design et matériaux

Vitrage de sécurité		Oui
Nombre de séparateurs	pces	3
Pieds		4 pieds ajustables
Finition extérieure		Blanc
Finition intérieure		Acier laqué
Éclairage intérieur		LED

Froid et fonctions

Type de régulation		Électronique
Type de réfrigération		Statique
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	80
Thermomètre		Oui

Puissance et consommation

Classe énergétique		C
Consommation d'énergie	kWh/24h	4.1
Consommation électrique par an	kWh/an	1496
EEL	%	34
Puissance consommée	W	267
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	46

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1190 x 605 x 620
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1470 x 812 x 915
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1530 x 1000 x 1050 mm
Charge conteneur 40 pieds	pces	30



Installation en îlot



Tablette en option