



WBC 240

Abfallkühler

Produkteigenschaften

- Geeignet für 120-l- und 240-l-Abfallbehälter (nicht im Lieferumfang enthalten)
- Edelstahl für einfache Reinigung und Wartung
- Rampe zur einfachen Handhabung des Abfallbehälters
- Elektronischer Regler
- Automatische Abtauung
- Umluftkühlung

Abfallkühler für einen 120 l / 240 l Behälter

Abmessungen und Fassungsvermögen

Temperaturbereich	°C	-2 bis +8
Klimaklasse		5
Brutto-/Nettogewicht	kg	150 / 140
Brutto-/Netto-Volumen	l	540 / 120

Design und Material

Tür Nr. & Typ		1 Dreh-Volltür
Außenfinish		SS 304
Innenfinish		SS 304

Kühlung und Funktionen

Art der Steuerung		Elektronisch
Art der Kühlung		Ventiliert
Art der Abtauung		Automatisch, elektrisch
Kältemittel		R290
Kältemittelfüllmenge	g	50
Thermometer		ja

Energie und Verbrauch

Energieverbrauch	kWh/24h	3.12
Jährlicher Energieverbrauch	kWh/Jahr	1139
Leistungsaufnahme	W	1250
Spannung / Frequenz	V/Hz	220-240/50
Geräuschpegel	dB(A)	60

Abmessungen

Innenabmessungen (BxTxH)	mm	645 x 760 x 1100
Außenmaße (BxTxH)	mm	1090 x 985 x 1280
Verpackungsmaße (BxTxH)	mm	1180 x 1080 x 1450 mm
Kapazität 40-Fuß-Container	Stk	21



Oberdeckel für einfache Abfallentsorgung



Digitale Steuerung