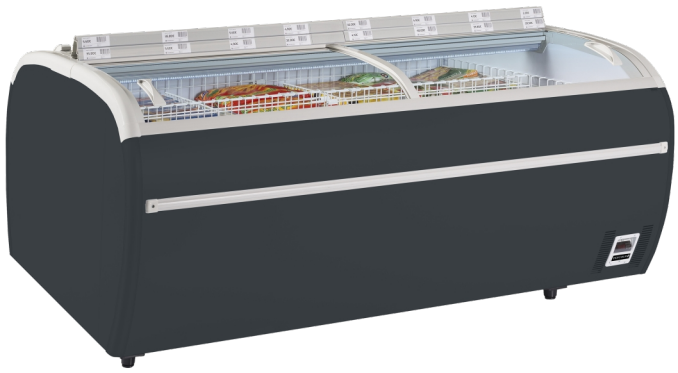
TEFCOLD®
COOL PRODUCTS WORLDWIDE



TWIN 220A-F

Supermarkt-Gefriertruhe in Anthrazit

Produkteigenschaften
- Gefriergerät
- Benötigt weniger Stellfläche
- Erhöhte Zuverlässigkeit
- Niedriger Energieverbrauch
- Gesamtkostenersparnis (Betrieb plus Anschaffungskosten)
- Stoßschutzleisten
- Statische Kühlung
- Automatische Abtauung
- 2 Kühlsysteme für Redundanz
- Scannerschienen als Zubehör

Supermarkt-Gefriertruhe mit weniger Platzbedarf

Die TWIN-Reihe mit ihrem doppelten Kühlsystem zeichnet sich durch ein innovatives Design aus. Sie reduziert den Platzbedarf und die Betriebskosten und erhöht gleichzeitig die Zuverlässigkeit. Anstatt zwei Gefrierschränke Rücken an Rücken aufzustellen, ist der TWIN als ein einziges Gerät ohne Trennwand konstruiert.

Das Ergebnis ist mehr Platz für Inhalte bei geringerem Platzbedarf. Die Geräte sind ideal für Supermärkte oder Lebensmittelgeschäfte mit begrenztem Platzangebot, da sie trotz geringerer Tiefe das gleiche Volumen in Litern haben wie zwei Standard-Gefrierschränke gleicher Länge. Der Platz, der dadurch eingespart wird, kann für weitere Reihen von Tiefkühltruhen oder für mehr Platz für Kunden genutzt werden.

Automatische Abtauung und LED-Beleuchtung sind selbstverständlich Standard. Die Serie umfasst auch eine flexible Version, die zwischen Kühlen und Gefrieren umgeschaltet werden kann.

Abmessungen und Fassungsvermögen		
Gesamtanzeigefläche	m²	2.65
Temperaturbereich	°C	-24 bis -18
Klimaklasse		3
Brutto-/Nettogewicht	kg	251 / 198
Brutto-/Netto-Volumen	l	1697 / 1255
Design und Material		
Gehärtetes Glas		Ja
Anzahl der Trennwände	Stk	4
Füße/Beine		4 Stellfüße
Außenfinish		Anthrazit RAL 7016
Innenfinish		Pulverbeschichtetes Stahlblech
Innenbeleuchtung		LED
Kühlung und Funktionen		
Art der Steuerung		Elektronisch
Art der Kühlung		Statisch
Art der Abtauung		Automatisch
Kältemittel		R290
Kältemittelfüllmenge	g	2 x 85
Thermometer		Ja
Energie und Verbrauch		
Energieklasse		C
Energieverbrauch	kWh/24h	9.2
Jährlicher Energieverbrauch	kWh/Jahr	3358
EEI	%	26
Leistungsaufnahme	W	522
Spannung / Frequenz	V/Hz	220-240/50
Geräuschpegel	dB(A)	48
Abmessungen		
Innenabmessungen (BxTxH)	mm	2000 x 1175 x 700
Außenmaße (BxTxH)	mm	2150 x 1465 x 930
Verpackungsmaße (BxTxH)	mm	2240 x 1550 x 1030 mm
Kapazität 40-Fuß-Container	Stk	14



Installation als Insel



Einlegeböden optional