



## Galaxy+ GPL20FGD Black

Vitrine réfrigérée pour supermarché

### Caractéristiques du produit

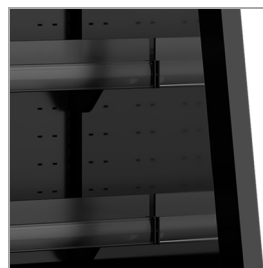
- Portes vitrées pour la mise en valeur des produits
- Excellente efficacité énergétique
- Grilles réglables avec fonction de basculement
- Parois des extrémités 40 mm avec finition intérieure miroir
- Éclairage intérieur LED
- Refroidissement ventilé
- Bandes d'étiquetage et rebord acrylique en standard
- Kit de canalisation en accessoire

Vitrine réfrigérée basse avec portes

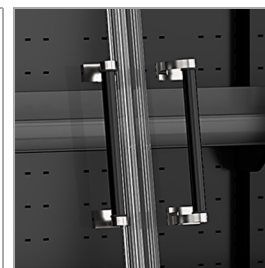
Le Galaxy+ LOW FGD offre un système de refroidissement à haute efficacité énergétique combiné à un design magnifique. Il s'agit d'une armoire spacieuse dotée d'étagères réglables et d'un éclairage LED interne pour une présentation optimale des produits. La faible hauteur des unités permet de créer des installations en îlot sans bloquer la vue du client. Des kits de canalisation sont disponibles en accessoires pour pouvoir mettre en place un rayonnage continu dans votre magasin.

Grâce à un système de réfrigération soigneusement étudié et à une bonne optimisation de la circulation de l'air, cette vitrine consomme très peu d'énergie et présente une classification énergétique impressionnante.

Poids brut / net	kg	337,6 / 315,6
Volume net	l	540
Volume brut	l	1195
Volume brut / net	l	1195 / 540
Surface totale de présentation	m <sup>2</sup>	2.08
Plage de température	°C	-1 à +5
Classe climatique		3
Finition extérieure		Noir RAL9005
Finition intérieure		Noir RAL9005
Nombre et type de porte		portes vitrées à charnières
Porte réversible		Non
Nombre de tablettes	pces	3
Nombre et type de tablettes		3 réglable
Couleur de tablette		Noir
Dimensions des tablettes		938x250/300/350mm
Charge max. par tablette	kg/m <sup>2</sup>	160
Pieds		6 pieds ajustables
Vitrage de sécurité		Oui
Éclairage intérieur		LED
Type de régulation		Électronique
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	145
Thermomètre		Oui
Classe énergétique		B
Consommation d'énergie	kWh/24h	4.6
Consommation électrique par an	kWh/an	1679
EEl	%	13.7
Puissance consommée	W	829
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	55
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1955 x 740 x 1500
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1875 x 350 x 1053
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	2100 x 810 x 2350
Charge conteneur 40 pieds	pces	14



Rebords et bandes d'étiquetage



Poignées résistantes d'étiquetage