



BRABANT 100B

Comptoir réfrigéré statique noir

Caractéristiques du produit

- Éclairage intérieur LED
- Excellente présentation des produits
- Parfait comme vitrine de service
- Refroidissement statique

Découvrez nos vitrines réfrigérées élégantes et fonctionnelles

Découvrez nos vitrines réfrigérées fonctionnelles, élégantes et de haute qualité, idéales pour présenter la viande, les hors-d'œuvre, les pâtisseries et autres délices savoureux. Non seulement vos produits restent frais, mais vous impressionnez également vos clients. Choisissez parmi une large sélection de dimensions pour toujours trouver la taille parfaitement adaptée. Et pour couronner le tout, nos vitrines réfrigérées sont équipées de vitres rabattables, rendant vos produits encore plus accessibles. Faites briller vos produits dans une vitrine réfrigérée d'exception.

Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m²	0.77
Plage de température	°C	+2 à +8
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	230 / 190
Volume brut / net	l	

Design et matériaux

Nombre et type de porte	1 porte pleine à charnières
Nombre et type de tablettes	1
Pieds	Pieds Ajustables
Finition extérieure	Noir
Finition intérieure	Acier inoxydable
Éclairage intérieur	LED

Froid et fonctions

Type de régulation	Électronique	
Type de réfrigération	Statique	
Type de dégivrage	Dégivrage	
Fluide frigorigène	R290	
Charge de gaz	g	150
Thermomètre	Oui	

Puissance et consommation

Classe énergétique		D
Max Ambient		25°C at 60% RH
Consommation d'énergie	kWh/24h	2.97
Consommation électrique par an	kWh/an	1084
Puissance consommée	W	223
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	69

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	900 x 670 x
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	953 x 973 x 1195
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1100 x 1100 x 1380
Charge conteneur 40 pieds	pces	46

