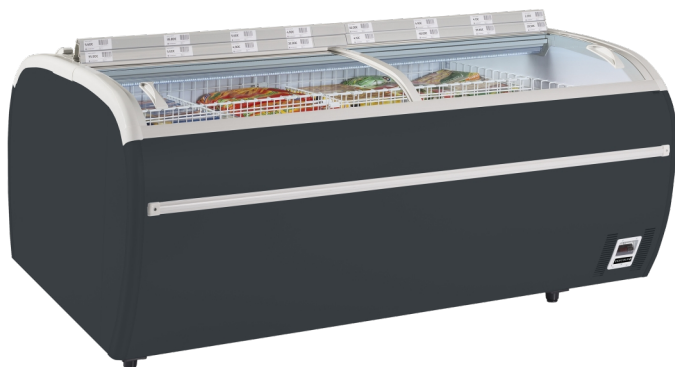




TWIN 220A-CF

Ilha de supermercado Bitemperatura cor antracite

Características do produto

- Congelador/refrigerador
- Ocupa menos espaço
- Aumente a fiabilidade
- Baixo consumo de energia
- Poupança em gastos gerais (despesas operacionais e de investimento)
- Para-choques
- Arrefecimento estático
- Descongelação automática
- 2 sistemas de arrefecimento como reforço
- Suporte de preço como acessório

Medidas e conteúdo

Exposición total	m²	2.65
Gama de temperaturas	°C	-24 a -18 / -1 a +15
Classe climática		3
Peso bruto / líquido	kg	251 / 198
Volume bruto	l	1697
Volume líquido	l	1255
Volume bruto / líquido	l	1697 / 1255

Design e Material

Vidro de segurança		Sim
Número da tampa		2
Número de divisores	pçs	4
Pés / Pernas		4 pés reguláveis
Acabamento exterior		Antracite RAL 7016
Acabamento interior		Aço revestido a pó
Luz interior		LED

Funções e refrigeração

Tipo de controlador		Eletrónico
Tipo de arrefecimento		Estático
Tipo de descongelação		Automático
Refrigerante		R290
Carga de refrigerante	g	2 x 85
Termómetro		Sim

Potência e consumo

Classe de energia		C
Consumo de energia	kWh/24h	9.2
Consumo anual de energia	kWh/ano	3358
EEl	%	26
Potência de entrada	W	522
Tensão / Frequência	V/Hz	220-240/50
Nível de ruído	dB(A)	48

Dimensões

Dimensão interna (LxPxAl)	mm	2000 x 1175 x 700
Dimensão externa (LxPxAl)	mm	2150 x 1465 x 930
Dimensão da embalagem (LxPxAl)	mm	2240 x 1550 x 1030
Carga de contentor de 40 pés	pçs	14



Instalação em ilha



Prateleira como acessório