



TWIN HEAD A-F

Antracytowa zamrażarka supermarketowa

Cechy produktu

- Zamrażarka
- Mniej zajmowanego miejsca
- Większa niezawodność
- Niskie zużycie energii
- Mniejszy koszt łączny (inwestycji + eksploatacji)
- Pałaki zabezpieczające
- Chłodzenie statyczne
- Automatyczne odszranianie
- 2 układy chłodzące (jeden rezerwowo)
- Paski na ceny (jako wyposażenie dodatkowe)

Kompaktowa zamrażarka supermarketowa

Rozmiary i zawartość

Łączna powierzchnia wystawowa	m ²	0.65
Zakres temperatur	°C	-24 do -18
Klasa klimatyczna		3
Masa brutto/netto	kg	125 / 85
Pojemność brutto	l	425
Pojemność netto	l	334
Pojemność brutto/netto	l	425 / 334

Wzornictwo i materiał

Number of lids		2
Liczba przegródek	szt	3
Stopy / nóżki		4 regulowane nóżki
Wykończenie zewnętrzne		Antracyt RAL 7016
Wykończenie wnętrza		Stal malowana proszkowo
Oświetlenie wewnętrzne		Oświetlenie LED

Chłodzenie i funkcje

Rodzaj kontrolera		Elektroniczne
Rodzaj chłodzenia		Statyczne
Rodzaj odszraniania		Automatyczne
Chłodziwo		R290
Ladunek chłodziwa	g	80
Termometr		Tak

Energia i zużycie

Klasa energetyczna		C
Zużycie energii	kWh/24h	4.1
Roczne zużycie energii	kWh/rok	1496
EEl	%	34
Moc wejściowa	W	267
Napięcia / Częstotliwość	V/Hz	220-240/50
Poziom hałasu	dB(A)	46

Wymiary

Wym. wewnętrzne (szer.xgł.xwys.)	mm	1190 x 605 x 620
Wym. zewnętrzne (szer.xgł.xwys.)	mm	1470 x 812 x 915
Wym. opakowania (szer.xgł.xwys.)	mm	1530 x 1000 x 1050 mm
Pojemność kontenera 12,2 m	szt	30



Montaż wyspowy



Opcjonalna półka