



1386 770 734 734

FS1600H

Réfrigérateur vitré

Caractéristiques du produit

- Présentation des produits améliorée
- 2 ventilateurs intégrés
- Moins d'entretien
- Éclairage LED dans le cadre de la porte
- Tablettes ajustables
- Refroidissement ventilé
- Portes vitrées à cadre aluminium à charnières

Vitrine réfrigérée 3 portes

Mesures et contenu

Plage de température	°C	+2 à +10
Classe climatique		4
Poids brut / net	kg	211 / 206
Volume brut / net	l	1329 / 825

Design et matériaux

Nombre et type de porte	3 portes vitrées à charnières à fermeture automatique
-------------------------	---

Charge max. par tablette	kg/m ²	196
--------------------------	-------------------	-----

Couleur de tablette	Blanc
---------------------	-------

Dimensions des tablettes	465/535 x 470 mm
--------------------------	------------------

Nombre et type de tablettes	15 clayettes blanches
-----------------------------	-----------------------

Vitrage de sécurité	Oui
---------------------	-----

Type de caisson	-
-----------------	---

Pieds	6 pieds ajustables
-------	--------------------

Roulettes	6 roulettes
-----------	-------------

Finition extérieure	Blanc RAL9016
---------------------	---------------

Finition intérieure	Acier peint en blanc
---------------------	----------------------

Éclairage intérieur	LED
---------------------	-----

Serrure	Oui
---------	-----

Froid et fonctions

Type de régulation	Électronique
--------------------	--------------

Type de réfrigération	Ventilé
-----------------------	---------

Type de dégivrage	Automatique
-------------------	-------------

Fluide frigorigène	R290
--------------------	------

Charge de gaz	g	145
---------------	---	-----

Thermomètre	Oui
-------------	-----

Puissance et consommation

Classe énergétique	E
--------------------	---

Consommation d'énergie	kWh/24h	6.4
------------------------	---------	-----

Consommation électrique par an	kWh/an	2336
--------------------------------	--------	------

EEI	%	58
-----	---	----

Puissance consommée	W	817
---------------------	---	-----

Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
---------------------	------	------------

Niveau sonore	dB(A)	45
---------------	-------	----

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1492 x 585 x 1518
--------------------------------	----	-------------------

Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1600 x 730 x 2073
--------------------------------	----	-------------------

Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1660 x 795 x 2124 mm
------------------------------	----	----------------------

Charge conteneur 40 pieds	pces	14
---------------------------	------	----



Éclairage LED dans le cadre de la porte



Thermostat numérique

Le modèle FS1600H-P est un excellent choix pour les magasins souhaitant tirer le meilleur parti d'un espace limité ou souhaitant réduire leur consommation d'énergie par rapport aux vitrines ouvertes, par exemple.

Le condenseur à serpentin sans entretien, associé au double vitrage et aux deux ventilateurs intégrés, assure d'excellentes performances de réfrigération. Il permet également de réduire la consommation d'énergie et les besoins en entretien.

Les portes vitrées, les tablettes, l'éclairage LED dans les portes, et la finition en général ont été améliorés afin d'optimiser la présentation des produits.

Vous pouvez par exemple employer différentes hauteurs de tablette pour chaque porte au lieu d'une seule étagère par niveau, pour plus de souplesse dans la présentation des produits.

Les étagères centrales font 535 mm de large. Les étagères latérales font 465 mm de large.

Notre vitrine réfrigérée à 3 portes convient bien aux supermarchés, épiceries et stations-services, et sa finition noire améliorée permet également de l'employer dans les restaurants, cafés et bars.

Le modèle FS1600H-P est également disponible avec un caisson lumineux : FSC1600H-P.