



## UFSC371GCP

Congélateurs verticaux de vitrine

### Caractéristiques du produit

- Canopée lumineuse
- Verre chauffé pour éviter la condensation
- Éclairage intérieur LED avec interrupteur
- Tablettes de congélation fixes
- Drain d'eau de dégivrage
- Affichage digital de la température
- Pieds ajustables
- Verrou

Vitrine froid négatif à porte vitrée chauffée et caisson lu

Une excellente présentation des produits à prix compétitif, c'est ce que permet cette vitrine à froid négatif. Elle est dotée d'une porte vitrée chauffée pour éviter la condensation, et d'un éclairage intérieur à LED pour mettre en valeur les produits surgelés. Le caisson lumineux permet d'attirer l'attention des clients, tandis que l'armoire convient parfaitement au branding. Il s'agit d'un système de froid statique, avec 6 étagères fixes intégrant le circuit de l'évaporateur pour une température homogène dans toute l'armoire. Ce congélateur vertical est doté d'une évacuation d'eau de dégivrage pour faciliter l'entretien.

### Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m²	0.74
Plage de température	°C	-24 à -14
Classe climatique		4
Poids brut / net	kg	100 / 95
Volume brut / net	l	300 / 270

### Design et matériaux

Nombre et type de porte	1 porte vitrée chauffée à charnières	
Charge max. par tablette	kg/m²	110
Couleur de tablette	Chromé	
Dimensions des tablettes	470 x 413 mm	
Nombre et type de tablettes	6 tablettes de congélation fixes	
Vitrage de sécurité	Oui	
Caisson lumineux	LED blanche froide	
Type de caisson	Profil en D	
Pieds	2 pieds ajustables	
Roulettes	2 roulettes	
Finition extérieure	Blanc	
Finition intérieure	Blanc	
Éclairage intérieur	LED	
Serrure	Oui	

### Froid et fonctions

Type de régulation	Mécanique	
Type de réfrigération	Statique	
Type de dégivrage	Manuel	
Fluide frigorigène	R290	
Charge de gaz	g	85
Thermomètre	Oui	

### Puissance et consommation

Classe énergétique	C	
Max Ambient	30°C at 55% RH	
Consommation d'énergie	kWh/24h	8.32
Consommation électrique par an	kWh/an	3035
EEl	%	34.7

### Puissance

Puissance consommée	W	570
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	40

### Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	470 x 440 x 1545
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	595 x 640 x 1980
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	680 x 710 x 2050 mm
Charge conteneur 40 pieds	pces	54



