



TWIN 220A-CF

Antracytowa chłodziarka/zamrażarka supermarketowa

Cechy produktu

- Zamrażarka / Chłodziarka
- Mniej zajmowanego miejsca
- Większa niezawodność
- Niskie zużycie energii
- Mniejszy koszt łączny (inwestycji + eksploatacji)
- Pałaki zabezpieczające
- Chłodzenie statyczne
- Automatyczne odszranianie
- 2 układy chłodzące (jeden rezerwowo)
- Paski na ceny (jako wyposażenie dodatkowe)

Rozmiary i zawartość

Łączna powierzchnia wystawowa	m ²	2.65
Zakres temperatur	°C	-24 do -18 / -1 do +15
Klasa klimatyczna		3
Masa brutto/netto	kg	251 / 198
Pojemność brutto	l	1697
Pojemność netto	l	1255
Pojemność brutto/netto	l	1697 / 1255

Wzornictwo i materiał

Hartowane szkło		Tak
Number of lids		2
Liczba przegródek	szt	4
Stopy / nóżki		4 regulowane nóżki
Wykończenie zewnętrzne		Antracyt RAL 7016
Wykończenie wnętrza		Stal malowana proszkowo
Oświetlenie wewnętrzne		Oświetlenie LED

Chłodzenie i funkcje

Rodzaj kontrolera		Elektroniczne
Rodzaj chłodzenia		Statyczne
Rodzaj odszraniania		Automatyczne
Chłodziwo		R290
Ładunek chłodziwa	g	2 x 85
Termometr		Tak

Energia i zużycie

Klasa energetyczna		C
Zużycie energii	kWh/24h	9.2
Roczne zużycie energii	kWh/rok	3358
EEl	%	26
Moc wejściowa	W	522
Napięcie / Częstotliwość	V/Hz	220-240/50
Poziom hałasu	dB(A)	48

Wymiary

Wym. wewnętrzne (szer.xgł.xwys.)	mm	2000 x 1175 x 700
Wym. zewnętrzne (szer.xgł.xwys.)	mm	2150 x 1465 x 930
Wym. opakowania (szer.xgł.xwys.)	mm	2240 x 1550 x 1030 mm
Pojemność kontenera 12,2 m	szt	14



Montaż wyspowy



Opcjonalna półka