



603 372 360 381

SGD-360GE

Refrigerador backbar de alta

Características del producto

- Excelente visibilidad de producto
- Adecuado para botellas y barriles
- Bajo consumo de energía
- Estantes con baldas ajustables
- Luz interior LED con interruptor
- Patas regulables
- Revestimiento exterior/interior
- Control digital e indicador de temperatura
- Descongelación automática
- Condensador de fácil mantenimiento
- Cierre

Espacioso refrigerador backbar con puertas de cristal

La versión con puerta de cristal SGD está fabricada para ofrecer un estilo y una presentación del producto excepcionales, combinados con una eficiencia energética superior. Este armario de alta calidad es ideal para exponer latas y botellas de diferentes formas y tamaños, ya que los estantes ajustables proporcionan una superficie estable y práctica que facilita la organización.

Diseñado pensando en la hostelería, el SGD presenta un elegante exterior antracita que se integra perfectamente en entornos modernos y de alta gama. Su interior y exterior revestidos son resistentes a los arañazos y a las huellas dactilares visibles, lo que garantiza un aspecto impecable incluso con el uso diario.

El sistema de refrigeración de bajo consumo garantiza una temperatura constante al tiempo que mantiene los costes de funcionamiento bajo control. La temperatura es fácil de ajustar en el controlador electrónico. La unidad cuenta con descongelación automática para facilitar el mantenimiento.

Medidas y contenido		
20l barril	pcs	6
Rango de temperatura	°C	+2 a +10
Clase climática		4
Peso bruto / neto	kg	160 / 144
Volumen bruto / neto	l	434 / 401
Diseño y material		
Número de puertas y tipo	3 puertas batientes de cristal	
Puerta reversible	No	
Cristal de seguridad	No	
Número de estantes y tipo	6 ajustable	
Color de estante		
Medidas de estante	510 x 355 mm & 546 x 355 mm	
Carga máxima sobre los estantes	kg/m ²	165
Patas	Patas Regulables	
Acabado exterior		
Acabado interior		
Luz interior	LED	
Cierre	Sí	
Refrigeración y funciones		
Tipo de control	Electrónico	
Tipo de refrigeración	Ventilada	
Tipo de descongelación	Automática	
Refrigerante	R290	
Carga de refrigerante	g	85
Termómetro	Sí	
Potencia y consumo		
Clase energética	E	
Consumo de energía	kWh/24h	3.01
Consumo de energía anual	kWh/año	1104
Potencia de entrada	W	280
Tensión / Frecuencia	V/Hz	220-240/50
Nivel de ruido	dB(A)	47
Dimensiones		
Medidas interiores (AnxPxAl)	mm	1605 x 425 x 682
Medidas exteriores (AnxPxAl)	mm	1670 x 620 x 840
Medidas embalaje (AnxPxAl)	mm	1705 x 640 x 975
Carga contenedor 40ft	pcs	50

