



## TWIN 220-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché

### Caractéristiques du produit

- Congélateur / Réfrigérateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Congélateur de supermarché permettant de gagner de

La gamme TWIN, avec son double système de réfrigération, présente une conception innovante. Cela permet de réduire l'emprise au sol et les coûts de fonctionnement, tout en améliorant la fiabilité. Au lieu d'installer deux congélateurs dos à dos, le TWIN combine les deux en un seul appareil, sans séparation.

Il offre ainsi un volume intérieur plus important pour une emprise au sol réduite. Ces appareils sont parfaits pour les supermarchés ou épiceries où l'espace est compté, car ils offrent la même capacité que deux congélateurs standard de même longueur avec une profondeur moindre. L'espace ainsi gagné peut être employé pour rajouter des rangées de congélateurs ou pour offrir un meilleur confort aux clients.

Dégivrage automatique et éclairage LED de série. Cette gamme comprend également une version flexible pouvant passer du froid positif au froid négatif.

### Mesures et contenu

|                                |    |                      |
|--------------------------------|----|----------------------|
| Surface totale de présentation | m² | 2.65                 |
| Plage de température           | °C | -24 à -18 / -1 à +15 |
| Classe climatique              |    | 3                    |
| Poids brut / net               | kg | 251 / 198            |
| Volume brut / net              | l  | 1697 / 1255          |

### Design et matériaux

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Nombre et type de couvercles | 2 couvercles coulissants incurvés verre trempé |
|------------------------------|--|

### Nombre et type de paniers

|                       |      |                    |
|-----------------------|------|--------------------|
| Nombre de séparateurs | pces | 4                  |
| Pieds                 |      | 4 pieds ajustables |

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| Finition extérieure | Blanc       |
| Finition intérieure | Acier laqué |
| Éclairage intérieur | LED         |

### Froid et fonctions

|                       |              |
|-----------------------|--------------|
| Type de régulation    | Électronique |
| Type de réfrigération | Statique     |
| Type de dégivrage     | Automatique  |
| Fluide frigorigène    | R290         |
| Charge de gaz         | g2 x 85      |
| Thermomètre           | Oui          |

### Puissance et consommation

|                                |         |            |
|--------------------------------|---------|------------|
| Classe énergétique             |         | C          |
| Consommation d'énergie         | kWh/24h | 9.2        |
| Consommation électrique par an | kWh/an  | 3358       |
| Puissance consommée            | W       | 522        |
| Tension / Fréquence            | V/Hz    | 220-240/50 |
| Niveau sonore                  | dB(A)   | 48         |

### Dimensions

|                                |      |                    |
|--------------------------------|------|--------------------|
| Dimensions intérieures (LxPxH) | mm   | 2000 x 1175 x 700  |
| Dimensions extérieures (LxPxH) | mm   | 2150 x 1465 x 930  |
| Dimensions emballées (LxPxH)   | mm   | 2240 x 1550 x 1030 |
| Charge conteneur 40 pieds      | pces | 14                 |



Installation en îlot



Tablette en option