



WBC 480

Refroidisseur de déchets

Caractéristiques du produit

- Convient aux conteneurs à déchets de 120 l et 240 l (non fournies)
- Inox pour faciliter le nettoyage et l'entretien
- Rampe pour faciliter la manipulation des poubelles
- Thermostat électronique
- Dégivrage automatique
- Refroidissement ventilé

Poubelle réfrigérée pour deux conteneurs de 120 l / 24

La gamme de poubelles réfrigérées WBC convient aux poubelles de 120 l et de 240 l (non fournies). Existe en version pour 1 ou 2 conteneurs à déchets. Les déchets sont maintenus à des températures convenant aux produits frais afin de ralentir la dégradation des déchets organiques. Dotée d'un couvercle sur le dessus pour y déposer facilement les déchets, et d'une rampe pour faciliter la manipulation des conteneurs à déchets. Solution hygiénique pour les supermarchés, les cuisines professionnelles et les cliniques vétérinaires.

Poids brut / net	kg	198 / 188
Volume net	l	240
Volume brut	l	1080
Volume brut / net	l	1080 / 240
Plage de température	°C	-2 à +8
Finition extérieure		SS304
Finition intérieure		SS304
Nombre de porte		2
Nombre et type de porte		2 portes pleines à charnières
Number of lids		2
Nombre et type de couvercles		2 couvercles pleins à charnières
Type de régulation		Électronique
Type de réfrigération		Ventilé
Type de dégivrage		Automatique, électrique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	80
Thermomètre		Oui
Consommation d'énergie	kWh/24h	3.36
Consommation électrique par an	kWh/an	1226
Puissance consommée	W	1400
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	62
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1740 x 985 x 1280
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1295 x 760 x 1100
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1830 x 1050 x 1450
Charge conteneur 40 pieds	pces	12



Couvercle sur le dessus pour faciliter l'élimination des déchets



Régulateur numérique