

Galaxy+ GPL26FGD Black

Vitrine réfrigérée pour supermarché

Caractéristiques du produit

- Portes vitrées pour la mise en valeur des produits
- Excellente efficacité énergétique
- Tablettes réglables avec fonction de basculement
- Parois des extrémités 40 mm avec finition intérieure miroir
- Éclairage intérieur LED
- Refroidissement ventilé
- Bandes d'étiquetage et rebord acrylique en standard
- Kit de canalisation en accessoire

Vitrine réfrigérée basse avec portes

Le Galaxy+ LOW FGD offre un système de refroidissement à haute efficacité énergétique combiné à un design magnifique. Il s'agit d'une armoire spacieuse dotée d'étagères réglables et d'un éclairage LED interne pour une présentation optimale des produits. La faible hauteur des unités permet de créer des installations en îlot sans bloquer la vue du client. Des kits de canalisation sont disponibles en accessoires pour pouvoir mettre en place un rayonnage continu dans votre magasin.

Grâce à un système de réfrigération soigneusement étudié et à une bonne optimisation de la circulation de l'air, cette vitrine consomme très peu d'énergie et présente une classification énergétique impressionnante.

Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m²	2.56
Plage de température	°C	-1 à +5
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	402,2 / 372,2
Volume brut / net	l	1594 / 720

Design et matériaux

Nombre et type de porte	portes vitrées à charnières	
Vitrage de sécurité		Oui
Charge max. par tablette	kg/m²	160
Couleur de tablette		Noir
Dimensions des tablettes	1250x250/300/350mm	
Nombre et type de tablettes		3 réglable
Pieds		6 pieds ajustables
Finition extérieure		Noir RAL9005
Finition intérieure		Noir RAL9005
Éclairage intérieur		LED
Serrure		Non

Froid et fonctions

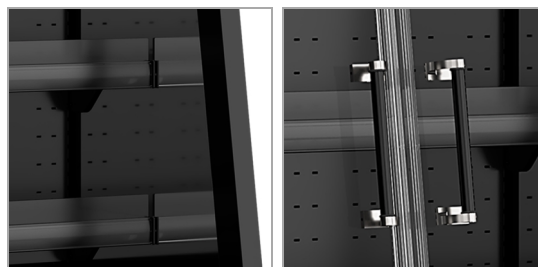
Type de régulation		Électronique
Type de réfrigération		Ventilé
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	2x174
Thermomètre		Oui

Puissance et consommation

Classe énergétique		B
Consommation d'énergie	kWh/24h	6.9
Consommation électrique par an	kWh/an	2519
EEl	%	16.9
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	55

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	2500 x 350 x 1053
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	2580 x 740 x 1500
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	2750 x 810 x 2350 mm
Charge conteneur 40 pieds	pces	8



Poignées résistantes