TEFCOLD®
COOL PRODUCTS WORLDWIDE



TWIN 220-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché

Caractéristiques du produit
- Congélateur / Réfrigérateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Congélateur de supermarché permettant de gagner de l

La gamme TWIN pour supermarchés se caractérise par un design innovant, parfaitement adapté aux magasins où l'espace est limité. Un seul appareil TWIN offre le même volume intérieur que deux coffres standard de la même longueur placés dos à dos. Et comme le modèle TWIN occupe moins d'espace au sol, le résultat est plus d'espace de stockage pour moins d'emprise au sol. Il est également équipe de deux groupes frigorifiques redondants.

Poids brut / net	kg	251 / 198
Volume net	l	1255
Volume brut	l	1697
Volume brut / net	l	1697 / 1255
Surface totale de présentation	m²	2.65
Plage de température	°C	-24 à -18 / -1 à 15
Classe climatique		3
Finition extérieure		Blanc
Finition intérieure		Acier laqué
Number of lids		2
Nombre et type de couvercles		2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
Nombre de séparateurs	pces	4
Vitrage de sécurité		Oui
Pieds		4 pieds ajustables
Éclairage intérieur		LED
Type de régulation		Électronique
Type de réfrigération		Statique
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	2 x 85
Thermomètre		Oui
Classe énergétique		C
Consommation d'énergie	kWh/24h	9.2
Consommation électrique par an	kWh/an	3358
EEI	%	26
Puissance consommée	W	522
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	48
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	2150 x 1465 x 930
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	2000 x 1175 x 700
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	2240 x 1550 x 1030
Charge conteneur 40 pieds	pces	14


Installation en îlot


Tablette en option