



SGD-300GE

Refroidisseur haut de gamme de présentation

Caractéristiques du produit

- Excellente présentation des produits
- Faible consommation énergétique
- Finition intérieure/extérieure Skinplate
- Convient parfaitement pour flocage
- Porte vitrée réversible
- Grilles métalliques ajustables
- Éclairage intérieur LED avec interrupteur
- Pieds ajustables
- Régulation numérique et affichage de la température
- Dégivrage automatique
- Châssis mobile disponible parmi les accessoires

Réfrigérateur à bouteilles premium basse consommation

Mesures et contenu

Plage de température	°C	+2 à +12
Classe climatique		4
Volume net	l	260
Volume brut	l	270
Volume brut / net	l	270 / 260
Poids brut / net	kg	115 / 107

Design et matériaux

Dimensions de la tablette inférieure		520 x 369
Nombre de porte		1
Nombre et type de porte		1 porte vitrée à charnières
Charge max. par tablette	kg/m²	150
Nombre de tablettes	pces	4
Couleur de tablette		Chromé
Dimensions des tablettes		496 x 341 mm
Nombre et type de tablettes		4 réglable
Vitrage de sécurité		Non
Pieds		Pieds Ajustables
Éclairage intérieur		LED
Serrure		Oui

Finition extérieure	Anthracite RAL 7021
Finition intérieure	Argent

Froid et fonctions

Type de régulation	Électronique
Type de réfrigération	Ventilé
Type de dégivrage	Automatique
Fluide frigorigène	R290
Charge de gaz	g90
Thermomètre	Oui

Puissance et consommation

Classe énergétique		F
Consommation électrique par an	kWh/an	1075
Consommation d'énergie	kWh/24h	2.93
Puissance consommée	W	280
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	48

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	520 x 380 x 1445
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	600 x 575 x 1805
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1950 x 800 x 575
Charge conteneur 40 pieds	pces	122



Ventilateur interne



Tablettes ajustables

Le réfrigérateur à bouteilles SGD a été spécialement conçu pour répondre aux exigences du secteur de l'hôtellerie et de la restauration, et il s'adapte particulièrement bien aux besoins de l'événementiel. Son design élégant, avec une finition anthracite, une porte vitrée réversible et un puissant éclairage LED intérieur, met vos produits en valeur dans toutes les circonstances.

La gamme SGD se distingue par sa robustesse, un atout essentiel pour les environnements intensifs. Le groupe de réfrigération est placé directement sous la vitrine afin d'optimiser la circulation de l'air et de protéger les composants sensibles. Pour encore plus de flexibilité, un chariot en acier inoxydable équipé de roulettes solides est disponible en option, ce qui permet de déplacer l'appareil facilement et en toute sécurité lors de vos événements.

Au-delà de sa solidité, le réfrigérateur SGD séduit par son efficacité énergétique. Grâce à son système de froid ventilé, il maintient une température stable tout en réduisant significativement la consommation d'énergie. Un choix idéal pour les professionnels soucieux de combiner performance, mobilité et maîtrise des coûts d'exploitation.