



TWIN 220B-CF

Isla de supermercado bitemperatura color negro

Características del producto

- Congelador/refrigerador
 - Ocupa menos espacio
 - Incrementa la fiabilidad
 - Bajo consumo de energía
 - Ahorro de gastos generales (gastos de explotación e inversión)
 - Paragolpes
 - Refrigeración estática
 - Descongelación automática
 - 2 sistemas de refrigeración como refuerzo
 - Portaprecios como accesorio

Medidas y contenido		
Exposición total	m ²	2.65
Rango de temperatura	°C	-24 a -18 / -1 a +15
Clase climática		3
Peso bruto / neto	kg	251 / 198
Volumen bruto / neto	l	1697 / 1255
Diseño y material		
Número y tipo de tapas		2 tapas deslizantes de cristal templado curvado
Número de cestos y tipo		
Número de divisores	pcs	4
Patas		4 patas regulables
Acabado exterior		Negro
Acabado interior		Acero con recubrimiento en polvo
Luz interior		LED
Refrigeración y funciones		
Tipo de control		Electrónico
Tipo de refrigeración		Estática
Tipo de descongelación		Automática
Refrigerante		R290
Carga de refrigerante	g	2 x 85
Termómetro		Sí
Potencia y consumo		
Clase energética		C
Consumo de energía	kWh/24h	9.2
Consumo de energía anual	kWh/año	3358
Potencia de entrada	W	522
Tensión / Frecuencia	V/Hz	220-240/50
Nivel de ruido	dB(A)	48
Dimensiones		
Medidas interiores (AnxPrxAI)	mm	2000 x 1175 x 700
Medidas exteriores (AnxPrxAI)	mm	2150 x 1465 x 930
Medidas embalaje (AnxPrxAI)	mm	2240 x 1550 x 1030
Carga contenedor 40ft	pcs	14



Instalación en isla



Estante como accesorio